阿尔法模具管理网络版 2 软件使用说明

- 本软件适用于局域网环境，安装方便、操作简单、易学易用！
- 本软件包含模具管理和模具备件管理功能；
- 可图片显示模具和备件，一目了然，便捷高效；
- 可设定数据文件安全备份，确保数据库文件的安全；
- 窗口左右展开式显示，方便操作和查看；
- 本软件可以配合模具管理助手 App（安卓系统）使用，具体参考模具管理助手 App 说明书；
- 模具管理
  - 模具新增、修改、隐藏、复制新增
  - 模具的出入库、生产记录、保养计划、履历查询、状态变更、维保记录
  - 模具图纸显示
  - 模具的相关查询统计的报告输出
  - RFID 灯条定位（选用）
- 备件管理
  - 备件的新增、修改、隐藏
  - 备件的出入库、出入库查询统计、库存报警、保质期报警
  - 备件的采购申请、采购申请查询
  - 备件的相关查询统计的报告输出
- 其他
  - Excel 数据的导入
  - 用户权限设定、数据复位和备份
  - 配合使用条码扫描器
  - 备件标签、备件出入库单/申购单输出格式调整

本说明书简明扼要、图文并茂，使用时建议您对照说明书边参考边操作，以利于理解；
本说明书最新版本的网址：http://www.alpha519.com/files/模具管理 2 软件使用说明.pdf
如有其他疑问，请联系客服或技术服务（www.alpha519.com 上的二维码）。

程序安装使用前的简要说明

1，第一步选择 1 台电脑作为服务器安装 MySQL 数据库软件（参考 MySQL 安装说明），然后再安装本程序。
2，安装本程序时，需要选择安装文件夹（变更安装文件夹），请参考 3 程序安装和图 3-3。
3，如果需要在服务器电脑上运行本程序，输入服务器名 localhost（图 4-2），导入初始数据库（图 4-3）；用管理员登录（图 4-4）；添加用户（图 24-1、24-2）。
4，如果在其他电脑（客户端）安装本程序后，首次运行本程序，需要输入连接的 MySQL 服务器名（服务器电脑的设备名称，图 4-5）。
5，激活码的获取 请参考 23 使用许可。
6，关于数据文件安全备份，请参考 24.2 数据文件的安全备份。

1， 使用本软件之前，必须选择 1 台电脑作为数据库服务器（以下简称**服务器**），在该电脑上事先安装 MySQL 数据库服务软件，具体请参考 MySQL 安装说明。
安装 MySQL 后，需要把该电脑的睡眠设定为 从不（电脑进入睡眠会导致数据库服务器不能正常工作！），如果有其他用户访问或者设定了定时备份，请保持服务器在正常工作状态。
2，使用环境
本程序的运行环境为 Net Framework4.8，建议运行在 Win10 以上的操作系统、显示器分辨率 1920x1080 的电脑（低分辨率的显示器，使用时会出现窗口覆盖，使用上不太方便）。
2.1 如果安装时提示需要升级 Net Framework 版本，请按提示下载和升级 Net Framework。

2.2 安装时出现“你要允许来自未知发布者的此应用对你的设备进行更改吗？”，选择【是】继续安装！

2.3 系统参考下图 2-1。服务器上安装 MySQL 数据库后，安装本软件（登录时服务器名输入 localhost）；其他的电脑（客户端），不需要安装 MySQL 数据库，仅仅需要安装本软件（登录时输入服务器的电脑名-设备名称 参考图 4-5）。

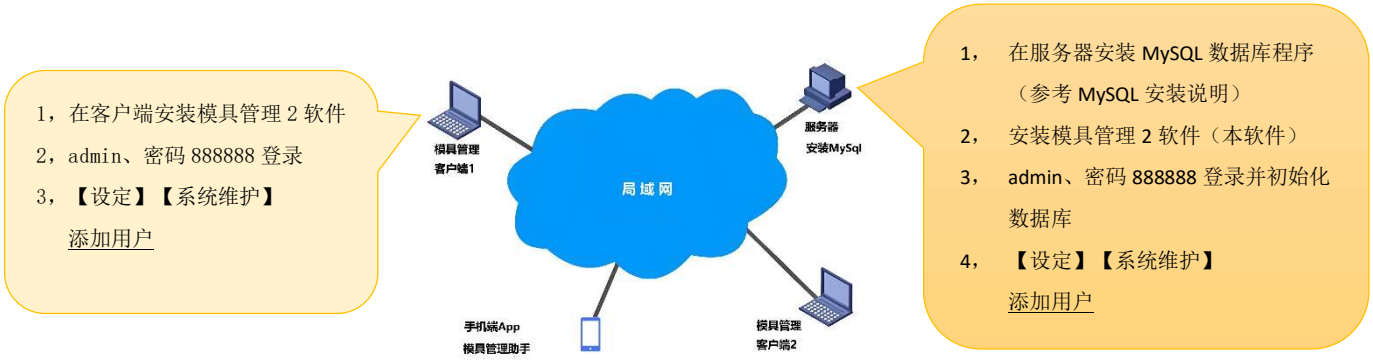


图 2-1

注 1：先在服务器进行程序安装并添加用户，然后在客户端 安装程序(按实际情况的需要)。

注 2：模具管理 APP 的使用，请参考该 App 的说明书。

3，程序安装（需要变更安装文件夹，图 3-3！）

打开安装程序的文件夹，点击 setup 安装程序（图 3-1），参考下图进行程序的安装。

重要！ 不要安装在 C:\Program Files\文件夹下（涉及访问权限），**请参考图 3-3**！

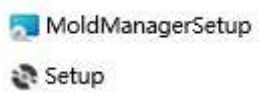


图 3-1





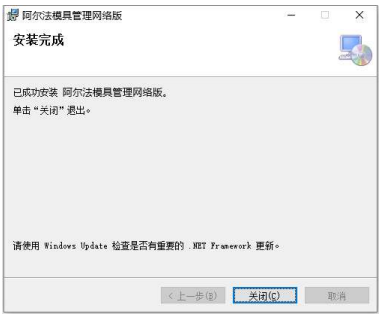


图 3-2　　图 3-3　　图 3-4

4，程序的启动

4.1 数据库初始化和添加用户

在 MySQL 数据库**服务器**电脑上，双击电脑屏幕上出现的图标 ，启动程序。程序会按以下步骤执行：

4.1.1 检查激活序列号的有效性，并显示相关提醒（图 4-1），按【确定】。

4.1.2 检查连接的数据库服务器是否正常。首次启动，输入数据库服务器名 localhost（图 4-2）。程序在数据库服务器没有找到对应的数据库时，会提醒是否导入初始数据库，按【是】，程序导入初始数据库（图 4-3）。

4.1.3 以管理员名 admin，密码 888888 登录数据库（图 4-4）。

4.1.4 显示程序操作主界面（图 4-6），窗口标题显示程序名称、登录用户和服务器名。

4.1.5 在图 4-6 的左下方，有模式选择按钮：**模具管理**和**备件管理**。点击备件管理，主窗口显示备件管理的主窗口（图 4-7）。可以用模式选择按钮在模具管理和备件管理之间进行切换。

4.1.6 参考 24.1 用户添加和删除、图 24-1、24-2 进行用户添加。

4.2 数据库初始化和添加用户后的程序启动

双击电脑屏幕上出现的图标 ，启动程序。

首次启动，如果程序不是安装在服务器电脑上，请输入安装 MySQL 数据库服务器电脑的设备名称（图 4-5，查看电脑的设置，就可以看到设备名称）。

用添加的用户名和密码进行登录，登录成功，显示主界面，窗口标题显示程序名、登录用户和服务器名。

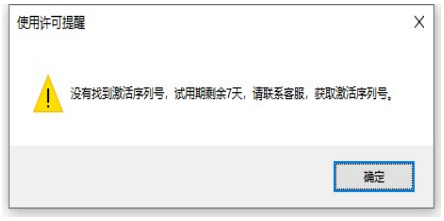


图 4-1

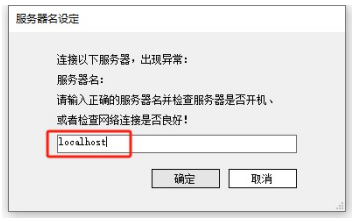


图 4-2



图 4-3



图 4-4



图 4-5



图 4-6

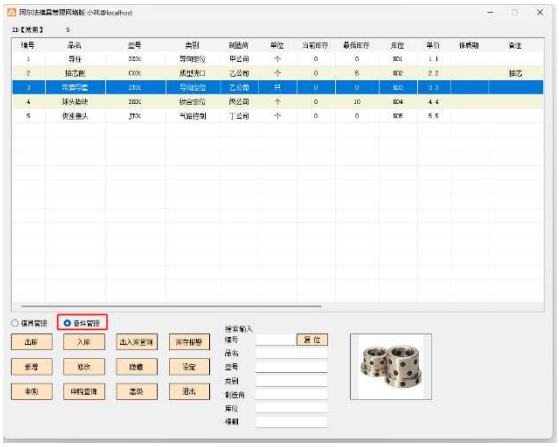


图 4-7

程序的主窗口（图 4-8）分为一览显示区、功能选择区、搜索输入区和图片显示区。

重要！按功能键 F5 可以把最新数据库内容刷新到主窗口，及时反应其他用户的操作更新。



图 4-8

1）程序主要功能是通过点击功能按钮区的按钮进行。

2）在搜索输入区的输入框输入内容，按回车键，对一览的内容进行搜索，按【复位】 复位全部搜索输入。

3）选择一览表的行，该行对应模具/备件图片可以显示在图片显示区，点击该图片，图片会放大显示（如果没有对应的图片设置，则没有图片显示）。其他窗口的操作与此类似。

注 1：备件一览显示浅绿色的行表示当前备件低于最低库存。

注 2：程序启动的快慢和电脑的性能、数据量的大小有关，如果启动慢，请稍等。

5，设定

点击【设定】按钮，显示设定窗口。选择对应的设定窗口，可进行各种设定、软件激活和系统维护。



图 5-1



图 5-2



图 5-3



图 5-4



图 5-5



图 5-6

图 5-1 作业员和类别，设定备件出入库人员、模具类别、备件类别。

重要！

1）开始正常运行（出入库作业）之前，因为还没有出入库人员、模具类别/备件类别、用户、模具和备件等信息，首先需要设定这些内容。出入库人员、类别参考图 5-1；模具和备件的添加，参考 6 和 15 新增、修改、隐藏。

2）各功能和窗口是否可用，与用户设定的权限有关。

注：admin 用户主要是用于【设定】【维护】。

图 5-2 显示和其他

模具显示

选择显示为“显示常用”或“显示隐藏”，可以切换模具主窗口模具一览的显示。

图 4-6 所示的主窗口左上角标题下有模具【常用】，表示显示的是常用的模具。如果左上角标题下显示模具【隐藏】，表示一览显示的是隐藏的模具（或备件）。

在一览显示【常用】的时候，选择主窗口一览表的行，点击【隐藏】按钮，可以把不常用模具隐藏起来，便于浏览和搜索。

在显示【隐藏】的时候，选择主窗口一览表的行，点击【常用】按钮，可以把隐藏的模具恢复为常用。

请参考 6 新增、修改、隐藏。

模具履历查询显示（参考图 12-1）选择显示模具履历查询的区间，可以是全部、本年度、本季度、本月度指定期间。

备件显示

选择显示为“显示常用”或“显示隐藏”，可以切换模具主窗口备件一览显示。使用方法参考模具显示。

备件保质期显示

在备件出入库查询窗口（图 17-1），【入库】按钮的右边，有保质期的按钮，点击该按钮可以显示有保质期备件的入库情况（参考 17 备件出入库查询和统计）。选择“显示报警”时，仅仅显示已经保质期报警的入库；选择“显示全部”时，显示所有的有保质期的入库情况。

备件出入库查询显示（参考图 17-1）选择显示出入库查询的区间，可以是全部、本年度、本季度、本月度、指定期间。

模具灯条亮灯　使用灯条亮灯时，可以在模具出入库和新增、修改时进行灯条亮灯；
在使用灯条亮灯时，可以选择模具出库和模具入库时，是否自动灯条亮灯。
注意：长时间亮灯，会导致灯条电池电量的快速消耗！
关于 RFID 灯条的使用，请参考 27 RFID 基站设定。

模具出库时可库位变更　打勾时可以在模具出库时变更模具库位/位置。

模具入库时可库位变更　打勾时可以在模具入库时变更模具库位/位置（在模具没有固定库位时比较方便）。

模具维保时状态的检查

在输入模具维保记录时，维保类型的选择必须和模具当前的状态一致。如果不一致，不能输入时，需要事先在【状态变更】对模具的状态进行变更，参考 9 模具状态变更。

输出文件设定

打勾输出文件并打开该文件，在输出文件后立即打开该文件（输出文件保存在各自的文件夹里，参考 20 高级，也可以在“高级”窗口打开对应的文件夹，找到对应的文件）。

图 5-3 标签，对模具标签和备件标签的格式进行设定，参考 22 标签设定。

图 5-4 出入库/申购单，对备件出入库单和申购单的格式进行设定，参考 21 备件出入库单/申购单设定

图 5-5 使用许可，参考 23 使用许可

图 5-6 系统维护，可以进行用户添加/删除、程序退出时数据自动备份设定和其他维护，参考 24 系统维护。

6，模具新增、修改、隐藏

在模具管理主窗口，点击【新增】按钮，出现新增窗口如图 6-1。

输入模具编号、模具名称、所属客户、类别、库位、生产产品和保养相关的内容（图 6-2）；
点击【选择图片】，可以设定该模具的图片，但是图片只能是模具图片文件夹里的图片。图片格式是 jpg/png/gif/jpeg/bmp，请事先把模具图片保存到模具图片文件夹（图 6-3），并参考后述 20 高级的说明。
如果想去掉图片设定，点击【选择图片】，在“选择图片文件”对话窗口，点击【取消】按钮。
点击图纸右边的按钮  ，可以设定该模具的图纸，但是图纸只能是模具图纸文件夹里的图纸。图纸格式是 pdf，请事先把模具图纸保存到模具图纸文件夹。

如果想去掉选择的图纸设定，点击【选择图纸】，在“选择图纸文件”对话窗口，点击【取消】按钮。
注意：图片/图纸文件大小有限制，如果超过限制，可以通过修改图片/图纸大小或者进行适当压缩，这样可以节省服务器管理数据的容量，以及提高访问速度。

灯条 ID 框里，可输入灯条 ID，点击 ON/OFF 按钮可测试灯条亮灯和灭灯（不要长时间亮灯，会消耗电池电能）。
关于 RFID 灯条的使用，请参考 27 RFID 基站设定。



图 6-1



图 6-2

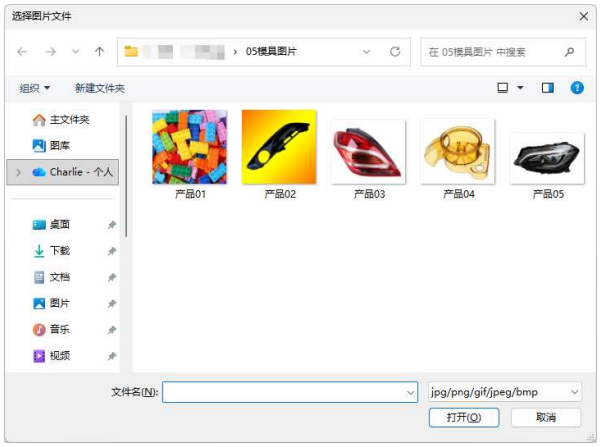


图 6-3

在图 6-2 的【确认】按钮，新增的模具就会显示在模具主窗口（图 6-4）。

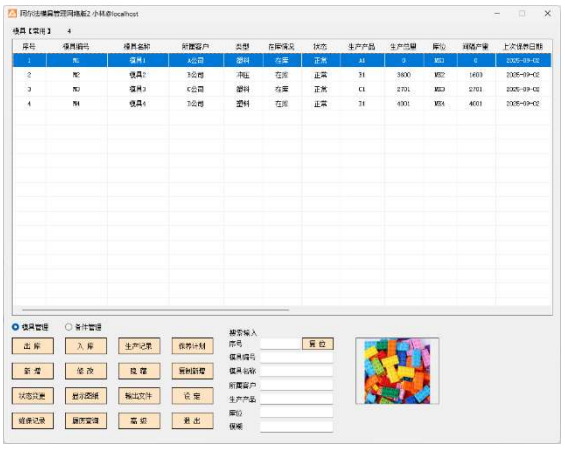


图 6-4

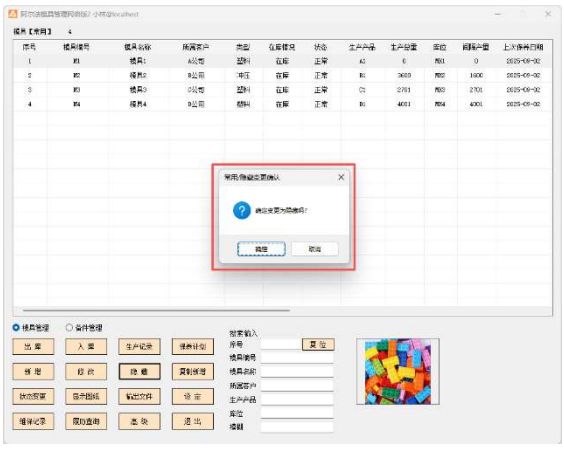


图 6-5

在模具主窗口选择需要修改的模具，点击【修改】，出现模具修改窗口。操作和新增类似。

在模具主窗口选择需要隐藏的模具，点击【隐藏】，出现隐藏变更确认窗口（图 6-5），点击【确认】，所选模具就会被移到隐藏。如果需要显示隐藏的一览，在【设定】【显示和其他】窗口，把“模具显示”设定为显示隐藏（图 6-6）。
同样，在显示隐藏的时候，点击【常用】，可以使得所选模具变回到【常用】（图 6-7）。

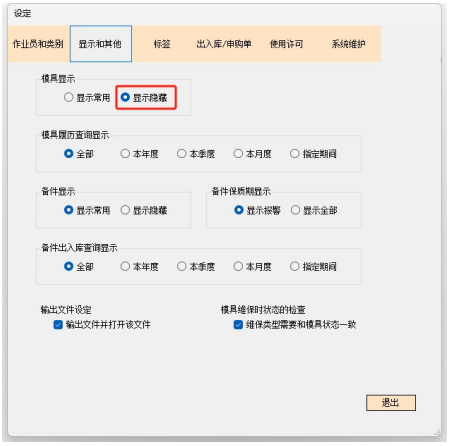


图 6-6

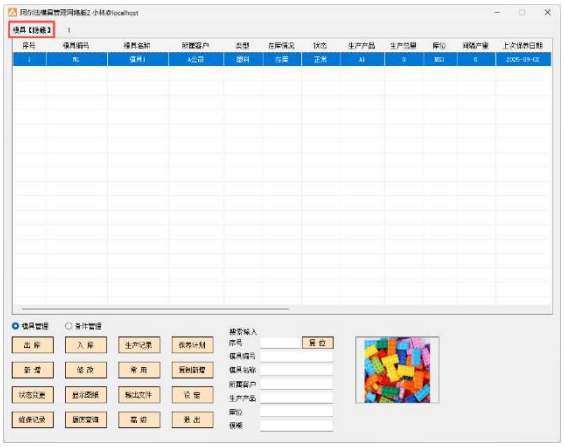


图 6-7

在模具主窗口选择需要复制的模具，点击【复制新增】，出现模具复制新增窗口。操作和新增类似。

注意：复制新增，复制既有的模具，对该模具部分属性进行修改，可以快速新增模具。模具编号、模具名称、所属客户不能完全相同。

7, 模具出入库

在模具管理主窗口，选择对应的模具，点击【出库】按钮，显示“模具出库”窗口（图 7-1）。



图 7-1



图 7-2



图 8-1

选择出库的理由，按需填写详细说明，添加图片和资料（pdf 格式），点击确认，进行模具的出库（模具的在库情况从在库改为出库）。如果模具的在库情况已经是出库，就不能进行出库。

如果在【设定】【显示和其他】【模具出库时可库位变更】选择打勾（图 5-2），在模具出库时可修改模具的库位或位置、去向（图 7-2）。

点击灯条 ID 右侧的 ON、OFF 按钮可以手动点亮或熄灭灯条(长期点亮灯条会导致过快消耗灯条电池的电量!)。关于 RFID 灯条的使用，请参考 27 RFID 基站设定。

模具的入库，操作与此类似。

8, 模具生产记录

在模具管理主窗口，选择对应的模具，点击【生产记录】按钮，显示“模具出库”窗口（图 8-1）。

填写模具的生产产品的数量，按需填写详细说明，添加图片和资料（pdf 格式），点击确认。

9, 模具状态变更

在模具管理主窗口，选择对应的模具，点击【状态变更】按钮，显示“状态变更”窗口（图 9-1）。

在图 9-1 选择 变更为的状态，按需填写详细说明，添加图片和资料（pdf 格式），点击确认。



图 9-1



图 10-1

10,模具维保记录

在模具管理主窗口，选择对应的模具，点击【维保记录】按钮，显示“维保记录”窗口（图 10-1）。

在图 10-1 选择维保类型和验收结论，按需填写详细说明，添加图片和资料（pdf 格式），点击确认。

11,模具保养计划

在模具管理主窗口，点击【保养计划】按钮，显示“保养计划”窗口（图 11-1）。

在该窗口，通过【仅显示报警】【全部】【按时间】【按生产】的按钮，选择对应的保养计划的显示。

点击【输出文件】，Excel 文件格式输出显示的保养计划。

保养计划，由颜色显示是否处于保养预警状态。

在【按时间】【按生产】显示时，选择【紧急度排序】可以对保养计划进行紧急度排序。



图 11-1



图 12-1

12,模具履历

在模具管理主窗口，点击【履历查询】按钮，显示“履历查询”窗口（图 12-1）。

在该窗口，可以进行对模具履历的各种搜索，按【输出文件】可以把搜索结果。

如果点击对应的履历记录时，【显示附件】按钮有效，点击该按钮，可以显示添加的附件。

点击【显示模具图片】，可以显示选择行对应的模具图片（该模具图片需要事先设定）。

点击【删除】，可以删除选择的履历记录。

只有登录用户有“模具编辑”权限时（参考 24.1 用户添加和删除），才可以进行删除。

13,模具图纸显示

在模具管理主窗口，选择模具时，如下图 13-1【显示图纸】按钮有效时（表示该模具设定了图纸），点击该按钮，可以显示模具的图纸。

注：显示图纸和用户权限有关，有模具编辑/维保权限的用户可以显示图纸，

参考 24.1 用户添加和删除。

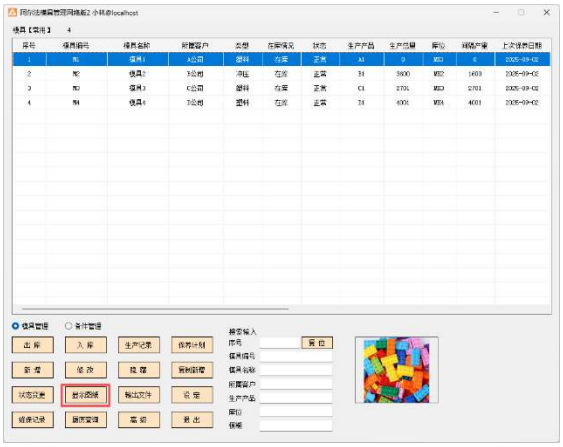


图 13-1

14, 模具标签生成（注：模具标签功能已经取消 26-8-28）

在模具管理主窗，选择模具，点击【标签生成】，显示图 14-1。

点击【生成】，输出并显示该模具的标签（图 14-2）。

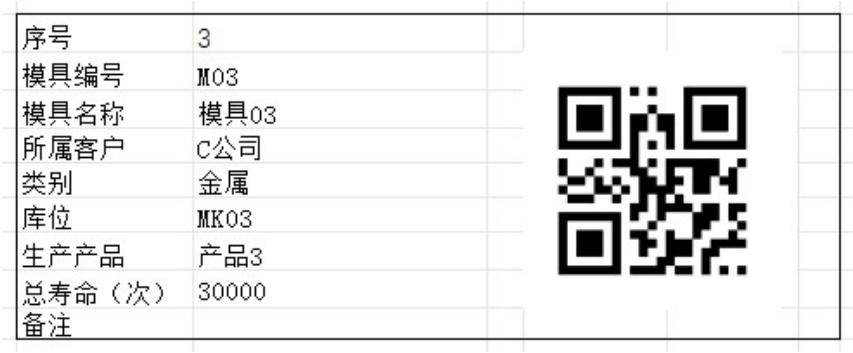


图 14-2

模具标签的格式设定，参考 22 标签设定。

15，备件新增、修改、隐藏

在主窗口选择备件管理，在备件管理主窗口（图 4-7），点击【新增】按钮，出现新增窗口如图 15-1。

输入品名、型号、类别、制造商、库位等内容（图 15-2）；如果有保质期的，可以输入保质期（时间单位是天）。备注，可以输入备件备注信息，也可以输入备件的条码，有关条码的使用参考 25 条码扫描器的使用。

点击【选择图片】，可以设定该备件的图片，但是图片只能是备件图片文件夹里的图片。图片格式是 jpg/png/gif/jpeg/bmp，请事先把备件图片保存到图片文件夹（图 15-3）。

如果想去掉图片设定，点击【选择图片】，在“选择图片文件”对话窗口，点击【取消】按钮。



图 15-1



图 15-2

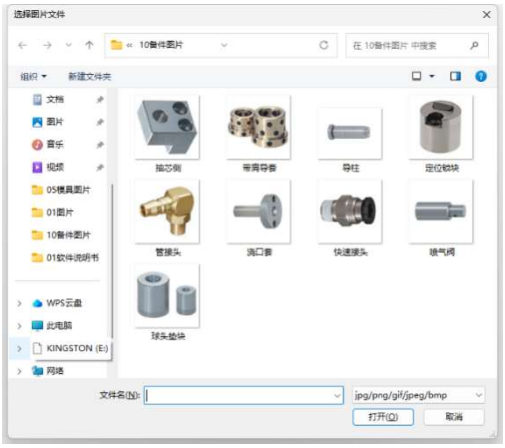


图 15-3

在图 15-2 的【确认】按钮，新增的备件就会显示在主窗口（图 15-4）。

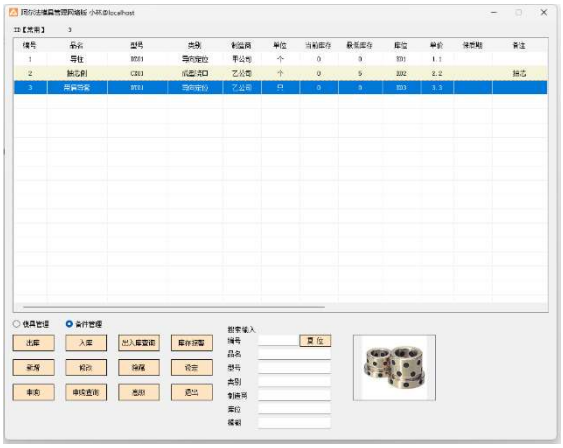


图 15-4

在备件主窗口选择需要修改的备件，点击【修改】，出现修改窗口。操作和新增类似。
在备用主窗口选择需要隐藏的备件，点击【隐藏】，出现隐藏变更确认窗口，点击【确认】，所选备件就会被移到隐藏。相关操作请参考模具的隐藏/常用的对应说明。

16, 备件出入库

备件管理主窗口，点击【入库】按钮，显示入库窗口（图 16-1）。在入库窗口的上部显示时间。

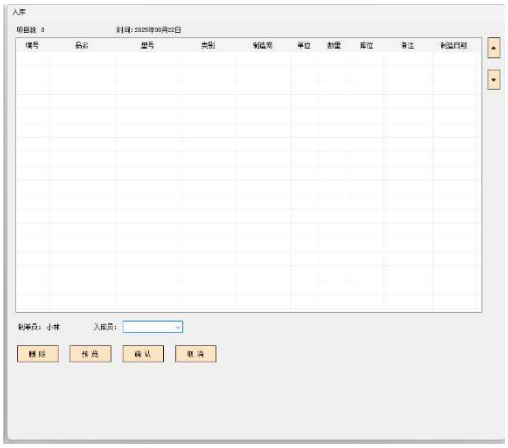


图 16-1



图 16-2

在备件管理的主窗口的一览表中，选择需要入库的备件，双击鼠标，显示入库输入窗口（图 16-2），输入入库数量和入库备注（如果需要的话），点击【确认】按钮，选择的内容和数量就会添加到入库窗口（图 16-3）。
如果选择的备件有保质期的，需要输入制造日期（图 16-4）。

按以上方法可以添加多个入库的内容到入库窗口。入库窗口右侧的上、下箭头按钮可以调节输入项的位置，比如可以把库位相近的调整在相邻位置，方便出入库人员就近操作。

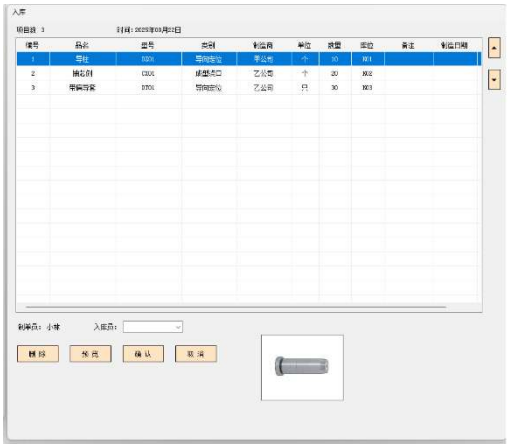


图 16-3



图 16-4

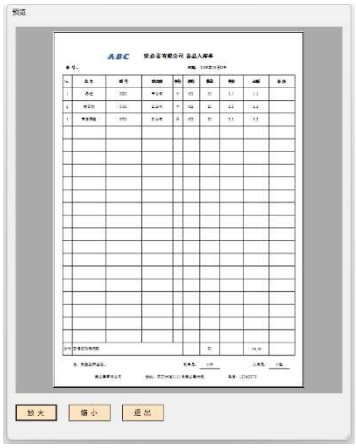


图 16-5

输入入库员，按【预览】，可以预览入库单（图 16-5）；按【确认】，入库窗口关闭，生成入库单。入库单保存到数据库的同时，在备件入库单文件夹里也同样保存该入库单。

如果在【设定】【出入库单】设定打勾生成入库单后，自动打开（图 5-4），就会直接打开生成的入库单。
注：出入库单的内容、格式是可以更改的，参考 21 备件出入库单/申购单设定

如果是向仓库退货的情况，打勾入库输入窗口左下方的退库复选按钮（图 16-6），点击【确认】按钮，输入的内容会添加到入库窗口，数量显示为负数。



图 16-6

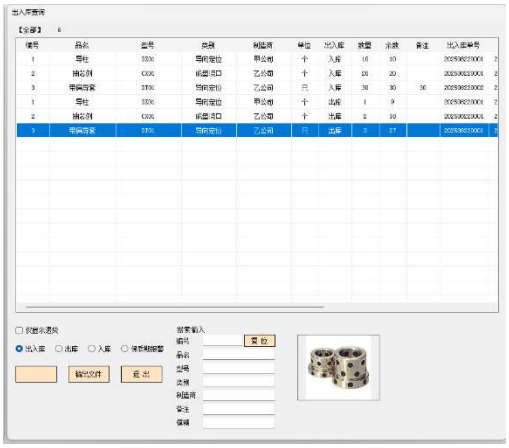


图 17-1

出库的操作和入库类似。

17，备件出入库查询和统计

17.1 出入库查询

17.1.1 备件管理主窗口（图 4-7），点击【出入库查询】，出现出入库查询窗口（图 17-1）。点击圆形单选按钮，可以在出入库、出库、入库和保质期的显示之间进行切换。使用搜索输入，可以对显示内容进一步搜索。模糊搜索可以对出入库单号、作业员、制单员等进行搜索。

17.1.2 如果打勾左下角的仅显示退货复选框，可以仅显示退货项目。

17.1.3 在查询窗口，选择并双击该行，会从数据库取出并打开该行对应的出入库单（同时生成临时文件保存在出入库单文件夹，这些临时文件，不需要时可以进行删除 - 【高级】【清除临时文件】）。

17.1.4 按【保质期报警】按钮，显示入库的保质期报警明细。如果在【设定】【显示和其他】的备件保质期显示选择“显示全部”（图 5-2），显示所有的含保质期的入库，颜色提醒已经处于保质期报警的

入库（包括退货导致的入库）。

17.1.5 查询显示的内容，可以是全部、本年度、本季度、本月度或指定期间，在【设定】【显示和其他】【备件出入库查询显示】可以进行选择（图 5-2）。

17.1.6 点击【输出文件】，输出显示内容到 Excel 文件，文件保存在备件输出报告文件夹。文件名包含输出文件的时间。

注：在查询窗口和 Excel 输出文件，入库退是入库退货，出库退是出库退货。

17.2 出入库统计

点击圆形单选按钮切换出入库、出库、入库和保质期的显示时，左下角【出入库】单选按钮下的按钮显示会在“ ”、“出库统计”、“入库统计”和“确定已出库”之间切换。

在选择出库单选按钮时，点击【出库统计】，显示出库统计窗口（图 17-2），对查询窗口的显示内容进行统计。可以点击按钮，在【按备件统计】和【按人员统计】之间进行切换（图 17-2、图 17-3）。

灵活配合 17.1 的查询，可以进行各种情况的统计！

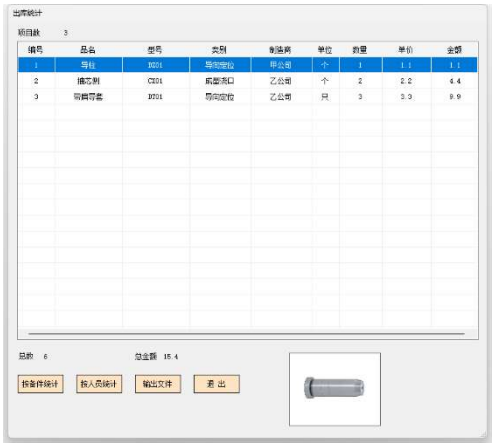


图 17-2

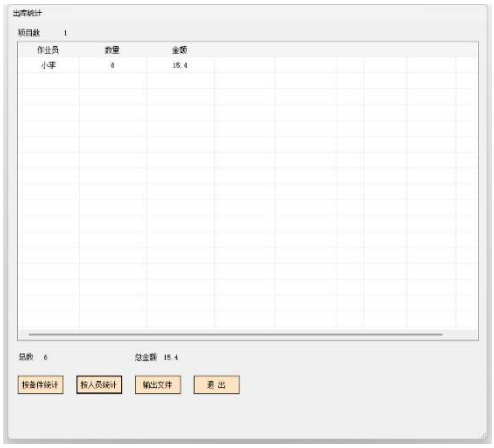


图 17-3

在图 17-1 选择入库按钮，可以对入库的内容进行统计，操作和以上类似。

17.3 保质期报警解除

选择保质期报警按钮时，窗口显示保质期报警的入库内容，左下角的按钮显示为【确认已出库】。

在窗口选择保质期报警的行，点击【确认已出库】，可以解除该报警（图 17-4）。

注：在【设定】【显示和其他】【备件保质期显示】可以选择显示保质期报警或者全部有保质期的备件入库（包括退货引起的入库）。

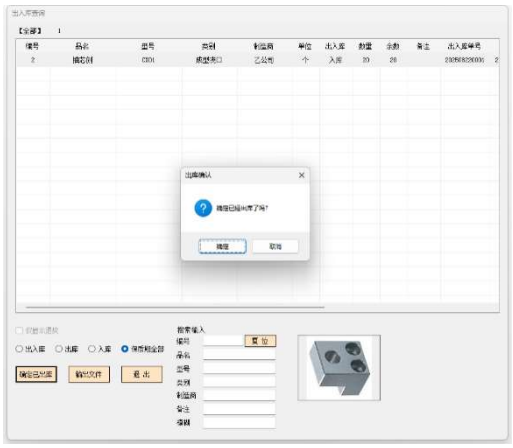


图 17-4

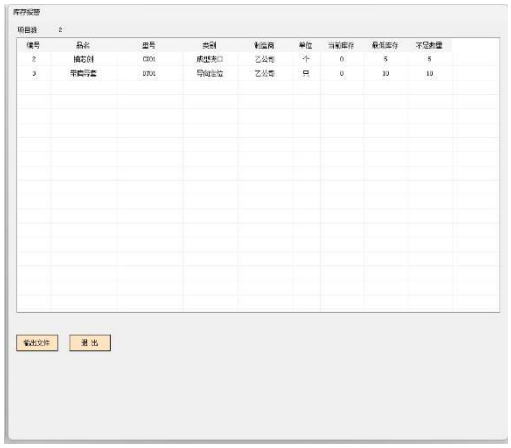


图 18-1

18，备件库存报警 点击【库存报警】，出现库存报警窗口（图 18-1）。

19，备件申购和申购查询
在备件主窗口，点击【申购】，出现“采购申请”窗口（图 19-1）。

备件管理的主窗口的一览表中，选择需要采购的备件，双击鼠标，显示订购输入窗口（图 19-2），
输入数量和备注（如果需要的话），点击【确认】按钮，选择的内容和数量就会添加到申购窗口（图 19-3）。

在图 19-3 点击【确认】，生成申购单（申购单的格式设定参考 22 备件出入库单/申购单设定）

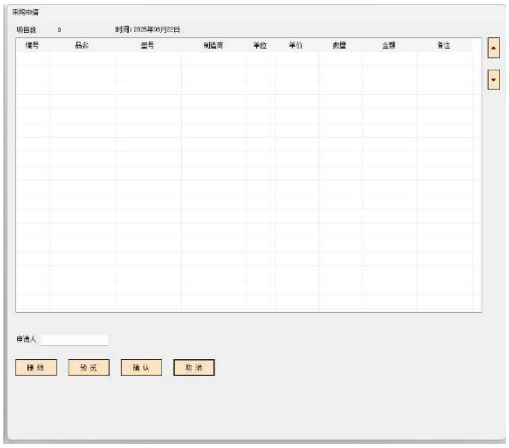


图 19-1

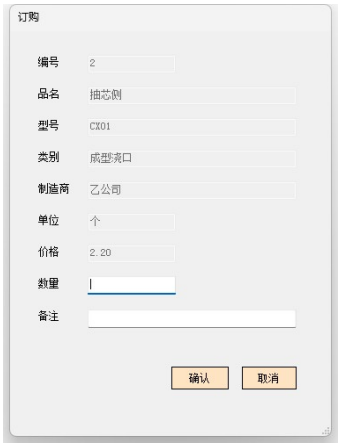


图 19-2

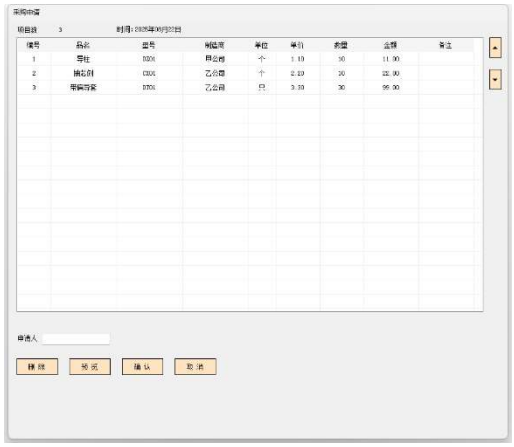


图 19-3

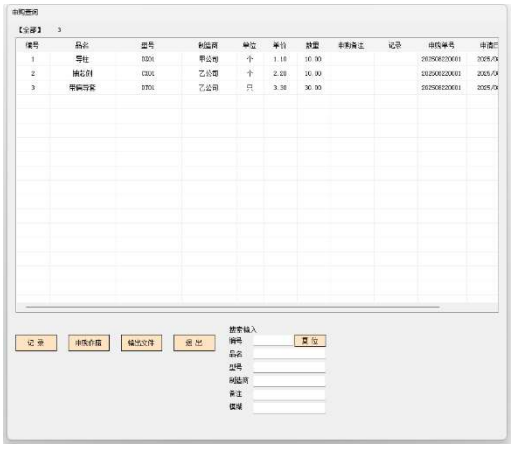


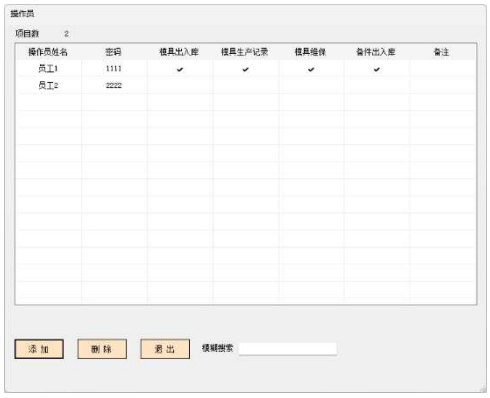
图 19-4

在备件主窗口，点击【申购查询】，出现“申购查询”窗口（图 19-4）。在图 19-4，选择并双击某行，显示该行对应的申购单。

20，高级
点击【高级】，出现“高级”窗口（图 20-1）。该窗口包含 1）打开文件夹和 2）生成模具/备件清单、模具操作员、RFID 基站设定、清除临时文件。
点击【模具操作员】，出现**模具管理助手 App** 操作员管理窗口（图 20-2），可以添加、删除。操作员可以设定**~~模具出入库、模具生产记录、模具维保、~~**备件出入库的权限。模具管理助手 App 的使用，请参考该 App 的使用说明。**注：模具标签功能已经取消，手机 App 的模具功能（模具出入库、生产记录、维保）请不要使用！26-8-28**

点击【RFID 基站设定】，可以进行 RFID 基站的设定，详细参考 27 RFID 基站设定。
程序有图 20-3 所示的子文件夹，利用该窗口，打开对应的文件夹，方便文件资料的整理/查找。
点击【清除临时文件】，可以清除显示出入库单/申购单时生成的临时文件。





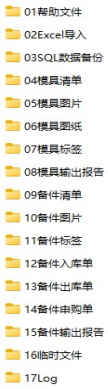


图 20-1　　图 20-2　　20-3

21，备件出入库单/申购单设定

图 21-1 进行备件出入库单/申购单的打印格式设定，和出入库单/申购单模板文件（图 21-2，文件在程序安装的文件夹里）的 Excel 单元格行列有一一对应关系（一般不需要修改）。通过灵活使用该设定，可以方便地得到所需要的各种出入库打印效果。如果修改时有不理解之处，请联系我们。图 21-3 是出库单模板。打开模板文件，可以按自己需要修改 Logo、公司名、地址等内容。

重要！各客户端/服务器（如果进行打印）的出入库单设定（图 21-1）和出入库单模板文件需要保持相同，才可以得到相同的出入库单，发生修改后把修改过的模板文件拷贝到其他电脑的对应文件夹（图 21-2）。申购单也是如此。





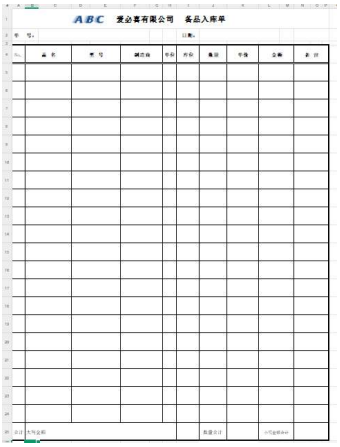


图 21-1　　图 21-2　　图 21-3

22，标签设定（参考 图 5-3）

使用方法参考 21 备件出入库单/申购单设定。

23，使用许可

正式运行该程序，需要取得激活序列号进行程序激活。没有激活，启动时会出现使用许可提醒（图 23-1）。

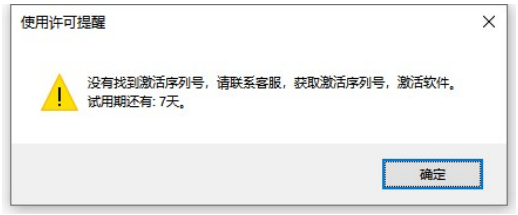


图 23-1

注意：没有激活，程序使用会有一定限制

在主窗口点击【设定】，选择【使用许可】。如图 23-2 的窗口，显示电脑机器码，把机器码告知我们的客服，获取激活序列号（点击按钮【复制】，可以复制机器码到剪贴板）。



图 23-2

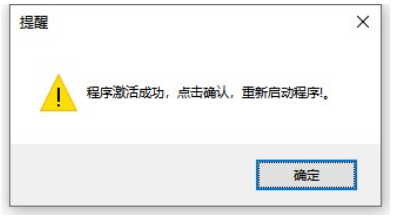


图 23-3

将收到的激活序列号粘贴（代码较长，直接输入容易出错，请使用粘贴的方法）到激活序列号输入框，点击按钮【注册】，如果注册成功，出现图 23-3，点击【确定】，请重新启动程序。

24，系统维护

24.1 用户添加和删除

管理员首次登录后，在主界面点击【设定】按钮，切换到【系统维护】（图 24-1），可以看到用户列表。点击【添加】按钮，输入用户名、密码和权限（图 24-2），点击【确认】，增加新用户。



图 24-1

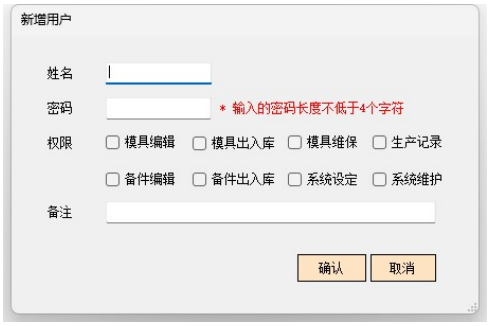


图 24-2

权限分为模具编辑、模具出入库、模具维保、模具生产记录；备件编辑、备件出入库；系统设定、系统维护，含义如下：

编辑可，可以增加、修改、隐藏模具或备件；

出入库可，可以进行出入库；

设定可，可以进入设定窗口，进行作业员和类别、显示、模版、使用许可的设定和修改；

维护，可以进入维护窗口进行用户设定等系统维护的作业，维护涉及到数据复位等功能，请谨慎设定！

24.2 数据文件的安全备份

建议使用 24.2.2 mysqldump 进行定时备份，因为数据量大的时候，备份是需要较长的时间!!!

有以下**两种**数据库安全备份的方法（**2 种备份方法得到的备份文件可以互换**）：

24.2.1 使用【系统维护】进行安全备份

在【系统维护】图 5-6，按如下方式进行安全备份的设定：

24.2.1.1 点击【选择文件夹】按钮，选择文件夹后按【确定】，所选文件夹作为数据安全备份的文件夹。

24.2.1.2 在图 5-6，打勾程序退出时数据自动备份到以下文件夹的复选框。

24.2.1.3 在进行以上设定后，在程序退出时会自动进行数据库文件的备份（数据量大的时候，备份会需要一定的时间，在备份结束前请稍等）。

24.2.1.4 如需取消自动安全备份，取消打勾程序退出时数据自动备份到以下文件夹的复选框。

24.2.1.5 可以使用 U 盘或其他的硬盘（读写速度比 U 盘更快）进行数据文件的安全备份，即使您使用的电脑出现故障，也能保证您的数据库文件的安全！
注：建议在数据库服务器的电脑上对本程序进行该自动备份设，参考 24.2.2。

24.2.2 mysqldump 进行定时备份

建议，使用 mysqldump 进行定时备份，请参考 MySQL 定时备份说明(**服务器不能关机**)，
或者参考链接：https://blog.csdn.net/qq_39365155/article/details/12225869

24.3 点击【数据版本】，显示数据库数据的版本

24.4 点击【SQL 数据备份】，会把当前的数据备份到 SQL 数据备份文件夹。

24.5 点击【SQL 数据导入】，可把以前备份的 SQL 数据备份（包括定时备份）导入到数据库，该操作可用于数据恢复以及迁移。

24.6 管理员 admin 有最高权限，初始密码是 888888，点击【管理员密码设定】，可以设定该密码。

24.7 点击【数据复位】，可以把数据库复位到初始数据库状态，上述管理员密码也被恢复为 888888。

24.8【模具 Excel 数据导入】，把 Excel 数据文件的数据导入到服务器数据库的模具数据表。
在帮助文件夹里有数据导入用的模具数据导入模板文件，请使用或者参考该文件制作数据导入文件。
制作好的数据导入文件保存到 03 Excel 导入文件夹。
导入前，事先检查文件的填写内容是否正确（参考图 24-3）：
1）编号是否从 1 开始并连续；
2）模具编号/模具名称/所属客户/类别/生产产品/库位不能是空白；
3）模具编号、模具名称、所属客户不能有完全相同的行；
4）不能缺列。
提醒：导入过程中，会进行模具相关的数据复位（包括模具生产记录、维保记录和履历）。

序号	模具编号	模具名称	所属客户	模具类别	在库情况	状态	生产产品	生产总量_次	库位	间隔产量_次	上次保养日期
1	M1	模具1	A公司	塑料	在库	保养	A1	0	MK1	0	2025-09-02
2	M2	模具2	B公司	冲压	在库	正常	B1	3600	MK2	1600	2025-09-02
3	M3	模具3	C公司	压铸	在库	正常	C1	2701	MK3	0	2025-09-02
4	M4	模具4	D公司	塑料	在库	正常	D1	4001	MK4	4001	2025-09-02

从1开始的连续正整数

图 24-3

24.9【备件 Excel 数据导入】，把 Excel 数据文件的数据导入到服务器数据库的备件数据表。
在帮助文件夹里有数据导入用的备件数据导入模板文件，请使用或者参考该文件制作数据导入文件。
制作好的数据导入文件保存到 03 Excel 导入文件夹。
导入前，事先检查文件的填写内容是否正确（参考图 23-4）：
1）编号是否从 1 开始并连续；
2）品名/型号/类别/制造商/单位/库位不能是空白；
3）品名、型号、类别、制造商不能有完全相同的行；

4）不能缺列。

提醒：导入过程中，会进行备件相关数据复位（包括出入库/出入库单数据、申购相关数据）。

编号	品名	型号	类别	制造商	单位	当前库存	最低库存	库位	单价	保质期	备注	常用
1	导柱	DZ01	导向定位	甲公司	个	0	0	K01	1.1			
2	抽芯侧	CM01	成型浇口	乙公司	个	0	5	K02	2.2	10	抽芯	
3	带肩导套	DT01	导向定位	乙公司	只	0	10	K03	3.3			
4	球头垫块	DK01	锁合定位	丙公司	个	0	10	K04	4.4			NO
5	快速接头	JT01	气路控制	丁公司	个	0	0	K05	5.5			NO

从1开始的连续正整数

图 23-4

25，条码扫描器的使用

使用条码扫描器可以快速方便地根据条码找到对应备件，本软件把备件备注兼用作为条码的信息输入区（模糊输入框）。

以下以使用得力（deli）No.AA102 条码扫描器为例进行说明。有关该扫描器的详细使用方法，请参考扫描器产品说明书。

1） 电脑连接条码扫描器，扫描器的基本设置为 **添加回车结束符**。

2） 备件条码的输入，参考 15 备件新增、修改、隐藏。在新增或者修改备件信息时，在备注栏输入备件的条码（图 25-1）。

3） 可以在条码的前后继续保留原来的备注信息，不影响条码的使用。

4） 当备件主窗口（图 4-7）在激活状态时，按 F12 功能键，在主窗口的功能按钮区上方出现扫描器标志，进入使用扫描器状态，同时搜索输入区只有模糊栏可以输入（图 25-2）。再次按 F12 功能键，扫描器标志消失，退出使用扫描器。

5） 在使用扫描器状态（扫描器标志显示时），用扫描器扫描条码，该条码对应的备件就会显示在主窗口。

6） 注意：当输入焦点离开模糊栏输入框时，扫描器标志会消失，同时其他输入框变为可以输入状态。重新按 F12 功能键，可以再次进入使用扫描器状态。



图 25-1

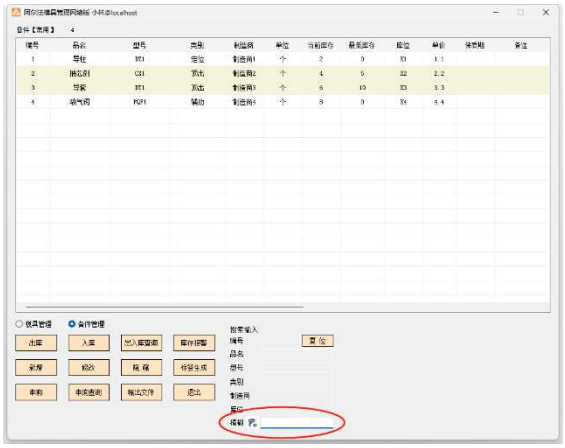


图 25-2

26，帮助文件

点击【高级】【帮助文件】可以打开帮助文件夹。该文件夹的文件主要如下：

软件使用说明	本说明书、MySQL 安装说明、MySQL 定时备份说明
数据导入模板文件	模具和备件的数据数据导入用
mysqlbak.bat	MySQL 定时备份脚本（进行 MySQL 定时备份，需要根据 MySQL 的安装情况修改里面的相关设定）
Moldmanager_DEMO.sql	演示软件使用的 SQL 备份数据文件（导入前需要拷贝到 SQL 数据备份文件夹）

27，RFID 基站设定

27.1 本软件支持通过 RFID 灯条进行模具定位。



安装本程序的电脑　　路由器　　RFID 固定式基站　　声光灯条

27.2 RFID 通讯没有通用标准协议，所以请使用我们软件支持的基站和灯条。有疑问，请联系我们！

27.3 RFID 基站设定

点击【高级】【RFID 基站设定】，显示 RFID 基站设定窗口（图 27.1）。在图 27-1 点击【连接基站】，出现搜索基站窗口（图 27-2）。在基站搜索窗口选择搜索到的对应基站（图 27-3），点击【连接基站】，基站设定窗口变为图 27-4，并在该窗口中显示基站的信息和连接状态。

在基站连接的状态下，可以对灯条亮灯设定和进行测试。按【退出】按钮，基站设定就会保存下来。

重要：请在路由器里对基站的 MAC 进行 IP 地址绑定，确保基站在使用中 IP 地址固定！



图 27-1



图 27-2



图 27-3



图 27-4

27.4 基站发送的无线信号在空旷环境下可以覆盖约 100 米半径。

27.5 基站红灯是电源灯，有网络时快闪，没有网络时慢闪。使用时，请保持基站的网络连接。

27.6 灯带标签的电池，一般可以使用 1 年的时间（具体和点亮的次数和时长相关）。请及时更换新的电池。

27.7 **在显示搜索基站窗口时，有“是否要允许公共网络或专用网络访问此应用？”的提醒时，点击【允许】。**

28，其他

28.1 在模具保养计划、履历查询、备件出入库查询统计、库存报警和出入库窗口、申购和申购查询窗口显示的同时，主窗口的搜索可以继续使用。

28.2 当在新的电脑安装本软件，新的电脑需要再次取得激活序列号激活程序（参考 23 使用许可）。

如果有异常或者不明之处，请联系我们。祝商祺！

常州阿尔法信息技术服务有限公司
www.alpha519.com
电话：（0519）8519 0031
邮件：alpha519@foxmail.com

