敏捷工单管理（MOS）软件使用说明

- 敏捷 MES 系统包含敏捷仓库管理软件和敏捷工单管理软件（本软件），具体参考敏捷 MES 概要；
- 以下敏捷仓库管理软件简称为仓库管理软件，敏捷工单管理软件（本软件）简称工单管理软件；
- 本软件需要和仓库管理软件配合使用（图 2-1）；
- 本软件适用于局域网环境，安装方便、操作简单、易学易用！
- 窗口左右展开式显示，方便操作和查看；
- 软件主要功能：
  - BOM 设定、工序、工艺路线、产品设定
  - 工单创建、流转卡、物料清单输出
  - 报工、报工管理、报工查询/统计、不良查询、安灯异常查询、物料齐套查询、仓库查询
  - 人员管理、设备设备管理
  - 工单执行进度看板
  - 各种报告输出
- 可用图片显示产品（点击图片可以放大显示），减少失误，操作更放心；
- 可以设定数据文件安全备份，确保数据库文件的安全；
- 本说明书简明扼要、图文并茂，使用时建议您对照说明书边参考边操作，以利于理解；
- 本说明书最新版本的网址：http://www.alpha519.com/files/敏捷工单管理软件使用说明.pdf
- 如有其他疑问，请联系客服或技术服务（www.alpha519.com 上的二维码）。

程序安装使用前的简要说明

1，安装和运行本软件之前，首先需要安装 MySql 数据库软件和仓库管理软件（参考图 2-1）。
2，安装本程序时，需要选择安装文件夹（变更安装文件夹），请参考 3 程序安装和图 3-3。
3，如果是在服务器电脑上安装并运行本程序，运行时输入服务器名 localhost（图 4-2）；用管理员登录（图 4-4）；添加用户（图 6-1、6-2）。
4，如果是在非服务器电脑上安装并运行本程序，需要输入连接的 MySQL 服务器名（服务器电脑的设备名称，图 4-3）。
5，激活码的获取 请参考 17 使用许可。
6，关于数据文件安全备份，请参考 6.2 数据文件的安全备份。

1，使用本软件之前，必须选择 1 台电脑作为数据库服务器（以下简称**服务器**），在该电脑上事先安装 MySQL 数据库服务软件和仓库管理软件（图 2-1），具体请参考 MySQL 安装说明和仓库管理网络版软件的说明。
安装 MySQL 后，需要把该电脑的睡眠设定为 **从不**（电脑进入睡眠会导致数据库服务器不能正常工作！），如果有其他用户访问或者设定了定时备份，请保持服务器在正常工作状态。

2，使用环境
本程序的运行环境为 Net Framework4.8，建议运行在 Win10 以上的操作系统、显示器分辨率 1920x1080 的电脑（低分辨率的显示器，使用时会出现窗口覆盖，使用上不太方便）。

2.1 如果安装时提示需要升级 Net Framework 版本，请按提示下载和升级 Net Framework。
2.2 安装时出现“你要允许来自未知发布者的此应用对你的设备进行更改吗？”，选择【是】继续安装！
2.3 系统参考下图 2-1。

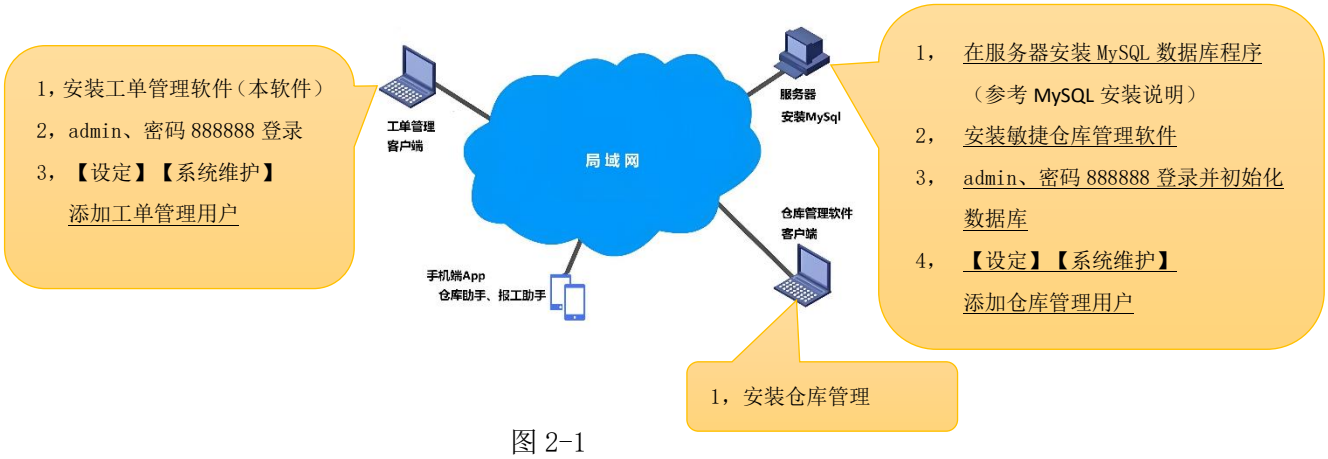


图 2-1

整个系统的软件安装顺序的建议（参考图 2-1）

1） 安装 MySQL 服务器软件
2） 安装仓库管理软件，启动并建立数据库
3） 安装工单管理软件（本软件）
4）手机 App 按实际使用需要安装

注意： 1）以下是工单管理软件的说明，提及的其他软件请参考对应说明书；
2）以下说明是按照学习并理解本软件的使用进行顺序说明的。

3，程序安装（需要变更安装文件夹，图 3-3）
打开安装程序的文件夹，点击 setup 安装程序（图 3-1），参考下图进行程序的安装。
重要！ 不要安装在 C:\Program Files\文件夹下（涉及访问权限），请参考图 3-3

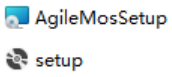


图 3-1

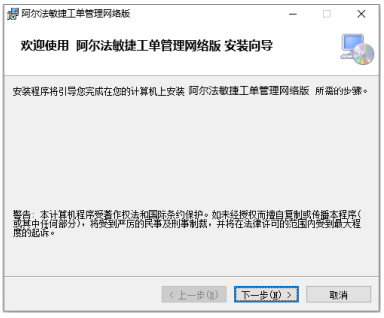


图 3-2

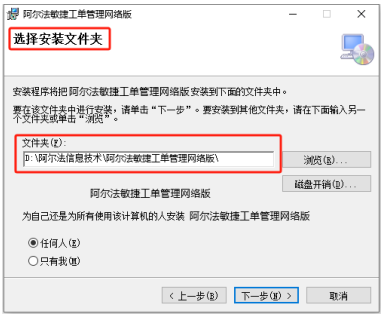


图 3-3



图 3-4

4，程序的启动

4.1 数据库服务器名设定和添加用户

双击电脑屏幕上出现的图标  ，启动程序。程序会按以下步骤执行：

4.1.1 检查激活序列号的有效性，并显示相关提醒（图 4-1），按【确定】。

4.1.2 检查连接的数据库服务器是否正常。如果本程序是安装在数据库服务器电脑上，输入 localhost（图 4-2）；如果程序不是安装在服务器电脑上，请输入安装 MySQL 数据库服务器电脑的设备名称（图 4-3，查看电脑的设置，就可以看到设备名称）。

4.1.3 以管理员名 admin，密码 888888 登录数据库（图 4-4）。

4.1.4 显示程序操作主界面（图 4-5），窗口标题显示程序名称、登录用户和服务器名。

主界面分为 ID 一览显示区（显示当前库存状况）、功能选择区、搜索输入区和图片显示区。

1） 程序主要功能是通过点击功能按钮区的按钮进行。

2） 在搜索输入区的输入框输入内容，按回车键，对 ID 一览的内容（库存情况）进行搜索。按【复位】 复位全部搜索输入。

3） 在一览表选择行，该行对应产品图片可以显示在图片显示区，点击该图片，图片会放大显示（如果没有对应的图片设置， 则没有图片显示）。

4） ID 一览显示浅绿色的行表示低于最低库存。

注：1）程序启动的快慢和电脑的性能、数据量的大小有关，如果启动慢，请稍等。

2）重要！按功能键 F5 可以把最新数据库内容刷新到主窗口，及时反应其他用户的操作更新。

3）其他窗口的搜索和图片显示，与此类似。

4.1.5 点击【设定】【系统维护】，参考 6.1 用户添加和删除，图 6-1、6-2 添加用户。

4.2 添加用户后的程序启动

双击电脑屏幕上出现的图标 ，启动程序。

用添加的用户名和密码进行登录，登录成功，显示主界面，窗口标题显示程序名、登录用户和服务器名。

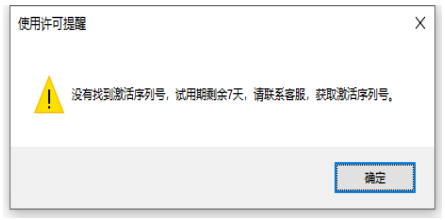


图 4-1

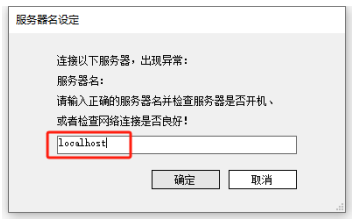


图 4-2



图 4-3



图 4-4



图 4-5



图 5-1

5，设定

点击【设定】按钮，显示设定窗口。

选择设定窗口的工具条（图 5-1 至图 5-5），可以进行各种设定、软件激活和系统维护。



图 5-2



图 5-3



图 5-4



图 5-5

图 5-1 查询显示

ID 显示

选择 ID 显示为“显示常用”/“显示隐藏”/“显示全部”，可以切换主窗口 ID 一览的显示。

图 4-5 所示的主窗口左上角标题下有 ID【常用】，表示显示的是常用 ID。如果左上角标题下显示 ID【隐藏】，表示 ID 一览显示的是隐藏 ID（把不常用 ID 隐藏起来，便于浏览和搜索；关于 ID 设定为【常用】或者【隐藏】，请参考仓库管理软件）。显示全部是显示所有 ID。

输出文件设定

打勾输出文件并打开该文件，在输出文件后立即打开该文件（输出文件保存在各自的文件夹里，参考 7 高级，也可以在“高级”窗口点击对应的按钮打开对应的文件夹，找到对应的文件）。

工单查询显示

可以选择显示的时间区间，全部、本年度、本季度、本月度、指定期间。

其他的查询显示的期间选择与此类似。

图 5-2 工单流转卡，设定工单流转卡的打印，参考 16 工单流转卡和物料清单模板
图 5-3 物料清单，设定物料清单的打印，参考 16 工单流转卡和物料清单模板
图 5-4 使用许可，参考 17 使用许可
图 5-5 系统维护，可以进行用户添加/删除、程序退出时数据自动备份设定和其他维护，参考 6 系统维护。

6，系统维护

6.1 用户添加和删除

管理员首次登录后，在主界面点击【设定】按钮，切换到 【系统维护】（图 6-1），可以看到用户列表。点击【添加】按钮，输入用户名、密码和权限（图 6-2），点击【确认】，新增的用户显示在用户列表。



图 6-1

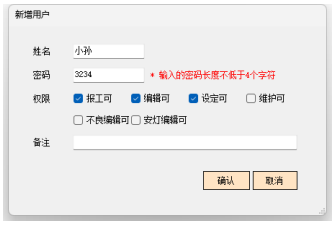


图 6-2

注意： 1）这里的用户，是工单管理、生产管理的管理用户，不是操作员。

2）用户权限分为报工、编辑、不良编辑、安灯编辑、设定、维护，含义如下：

报工，可以在本软件进行报工（本软件可以作为报工台使用）；

编辑，可以对不良品项、工序、路线、BOM、产品、设备、人员等进行修改编辑；

不良编辑，可以对**上报**的不良报告进行删除等操作；

安灯编辑，可以对**上报**的安灯异常报告进行删除等操作；

设定，可以进入设定窗口，进行查询显示、工单流转卡/物料清单、使用许可等设定；

维护，可以进入维护窗口进行用户设定等的作业，维护涉及到数据复位等功能，请谨慎使用！

6.2 数据文件的安全备份

强烈建议使用 6.2.2 mysqldump 在服务器进行定时备份，因为数据量大的时候，备份需要较长时间!!!

有以下**两种**数据库安全备份的方法（**2 种备份方法得到的备份文件可以互换**）：

6.2.1 使用【系统维护】进行安全备份

在【系统维护】图 6-1，按如下方式进行安全备份的设定：

6.2.1.1 点击【选择文件夹】按钮，出现图 6-3，新建或者选择文件夹后按【确定】，所选文件夹作为数据安全备份的文件夹，如图 6-4。

6.2.1.2 在图 6-4，打勾程序退出时数据自动备份到以下文件夹的复选框。

6.2.1.3 在进行以上设定后，在程序退出时会自动进行数据库文件的备份（数据量大的时候，备份会需要一定的时间，在备份结束前请稍等）。

6.2.1.4 如需取消自动安全备份，取消打勾程序退出时数据自动备份到以下文件夹的复选框。

6.2.1.5 可以使用 U 盘或其他的硬盘（读写速度比 U 盘更快）进行数据文件的安全备份，即使您使用的电脑出现故障，也能保证您的数据库文件的安全！

注：建议在数据库服务器的电脑上对本程序进行该自动备份设定（参考 6.2.2）。
因为数据库包括仓库管理数据和工单管理数据，数据容量大，远程备份效率低。

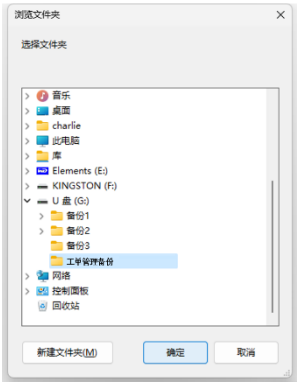


图 6-3



图 6-4

6.2.2 mysqldump 进行定时备份（在服务器上进行）

强烈建议，使用 mysqldump 进行定时备份，请参考 MySQL 定时备份说明(**服务器不能关机**)，
或者参考链接：https://blog.csdn.net/qq_39365155/article/details/12225869

6.3 点击【数据版本】，显示数据库数据的版本
6.4 点击【SQL 数据备份】，会把当前的数据备份到 03_SQL 数据备份 文件夹。
6.5 管理员 admin 有最高权限，初始密码是 888888，点击【管理员密码设定】，可以设定该密码。
6.6 点击【数据复位】，可以把工单数据库复位到初始数据库状态，上述管理员密码也被恢复为 888888。
数据复位会删除所有的数据，复位前按需要事先做好备份！

7，高级
点击【高级】，出现“高级”窗口（图 7-1）。该窗口包含 1）打开文件夹和 2）生成库存清单、不良品项、机器设备、操作员、安灯异常项编辑、工单看板设定和工单看板等功能。



图 7-1

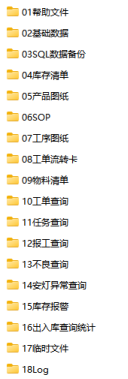


图 7-2

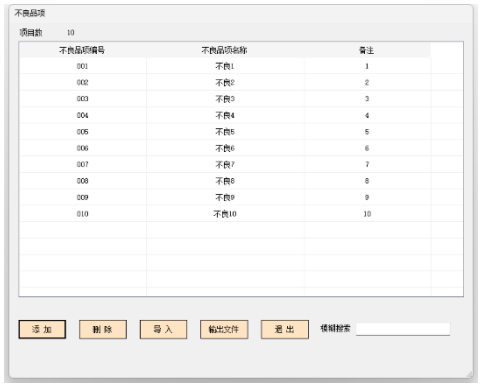


图 7-3

程序有图 7-2 所示的子文件夹，利用这些文件夹可以方便管理对应的文件。点击【帮助文件】按钮，就可以打开帮助文件夹。
注：点击各窗口的【输出文件】按钮，输出文件会保存在对应的文件夹。点击本窗口的“打开文件夹”下的按钮，可以快速打开该文件夹，以便于找到该文件。

点击【生成库存清单】，把库存清单输出到 04 库存清单 文件夹；
点击【不良品项】，显示不良品项的编辑窗口（图 7-3），可以添加和删除不良品项目；点击【导入】，可以从既有的 Excel 文件（参考 帮助文件件的导入模板文件）进行导入。
注:不良品项有编号和名称，项目的显示排序是按照编号进行排序的，可以利用编号整理、归类显示项目的排序。其他窗口于此类似。
点击【安灯异常项】，显示安灯异常项编辑窗口（图 7-4），可以通过手机上报现场的异常。

点击【机器设备】，显示机器设备的编辑窗口（图 7-5）。
点击【操作员】，显示操作员的编辑窗口（图 7-6），操作员编辑包含操作员的权限（图 7-7），该权限是用于手机 App-报工助手的。代报工可是可以代替他人报工，仓库查询是可以查询库存。具体参考该 App 说明。

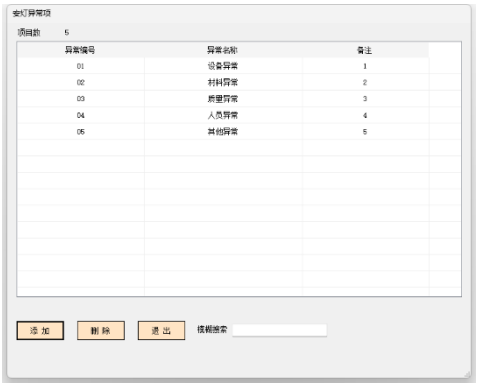


图 7-4

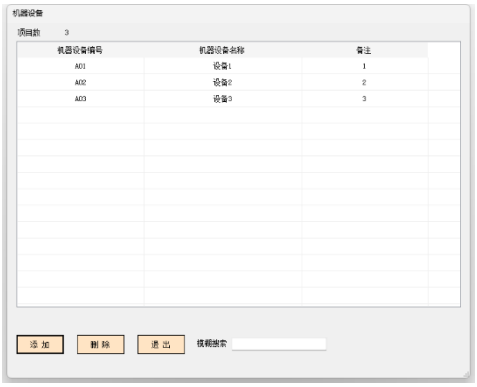


图 7-5

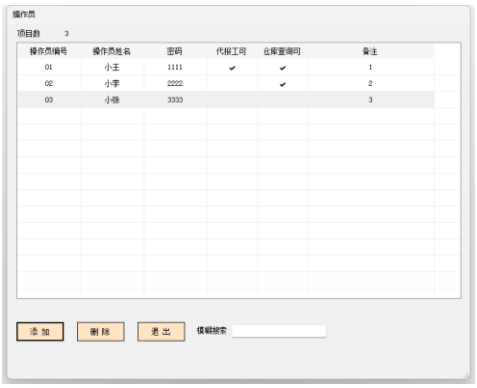


图 7-6



图 7-7

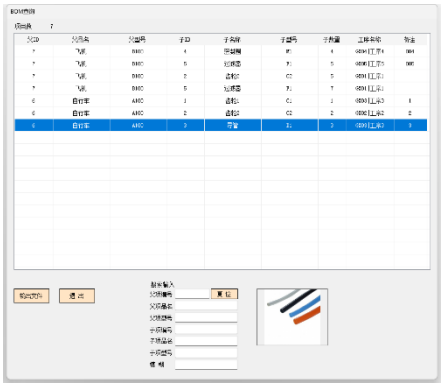


图 7-8

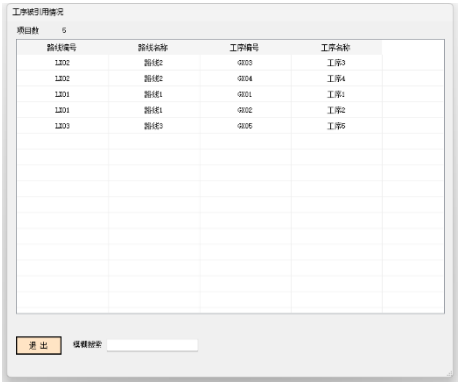


图 7-9

点击【BOM 查询】，显示 BOM 查询窗口（图 7-8）。可以在该窗口确认、搜索、输出 BOM 的信息。
点击【工序被引用情况】，显示该工序被哪些工艺路线引用（图 7-9），当需要删除某工序时，如果该工序被路线引用，请参考引用情况，在路线设定窗口，删除路线对该工序的引用，这样就可解除并删除该工序。
点击【路线被引用情况】，显示该路线被哪些产品引用，使用方法与【工序被引用情况】类似。在主窗口选择该产品，点击【产品设定】，参考 8.3 取消该产品对该路线的引用后，就可删除该工艺路线。
点击【工单看板设定】，显示工单看板设定窗口（图 7-10），在该窗口设定工单看板的展示参数。
点击【工单看板】，显示工单看板（图 7-11）。
点击【清除临时文件】，在查询运行使用过程中会产生一些临时文件保存在临时文件夹，点击该按钮可以清除临时文件夹内的文件。

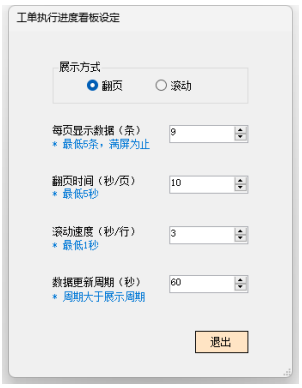


图 7-10

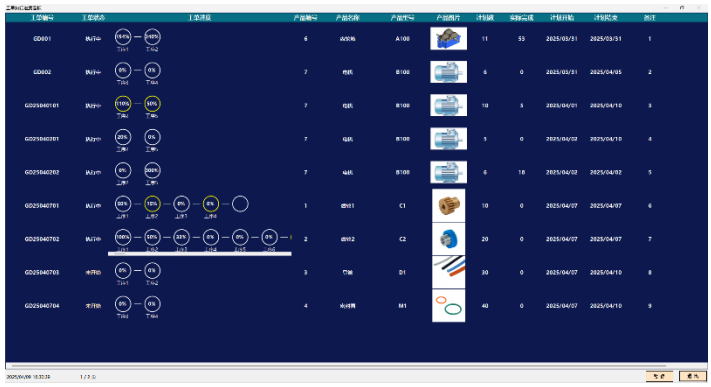


图 7-11

8，工序、工艺路线、产品设定

8.1 工序的新增和修改

在主窗口，点击【工序】按钮，出现工序编辑窗口如图 8-1。在图 8-1 点击【新增】按钮，出现图 8-2。

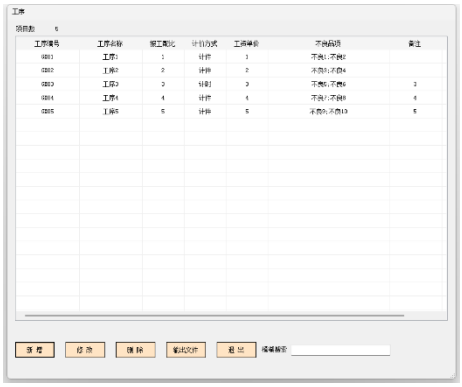


图 8-1

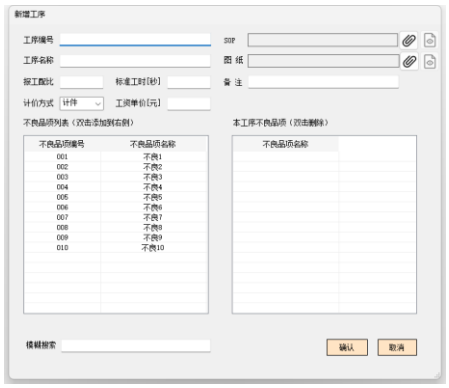


图 8-2

在图 8-2，输入工序编号、工序名称、报工配比、标准工时、计价方式、工资单价等内容；

点击右上角的 按钮，可以添加 SOP 文件、图纸；如果已经有 SOP 文件或者图纸，点击 可以显示该文件。

在不良品项列表，双击可以添加到右边本工序不良品项；在右边本工序不良品项双击，可以删除该项目。

在不良品项很多的情况下，可以使用模糊搜索对不良品项进行搜索查询（图 8-3）。

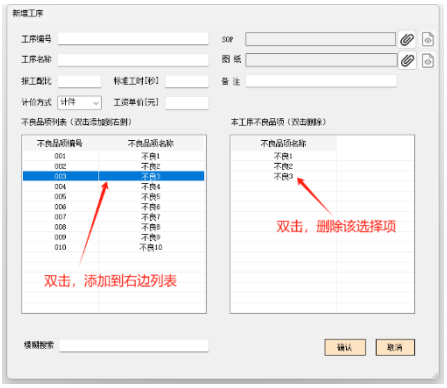


图 8-3

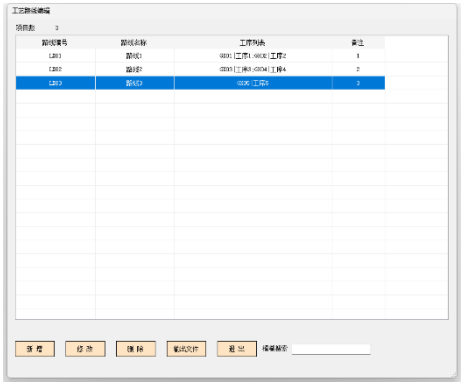


图 8-4

8.2 工艺路线的新增和修改

在主窗口，点击【工艺路线】按钮，出现工艺路线编辑窗口如图 8-4。在图 8-4 点击【新增】按钮，出现图 8-5。使用方法，和工序的新增和修改类似。

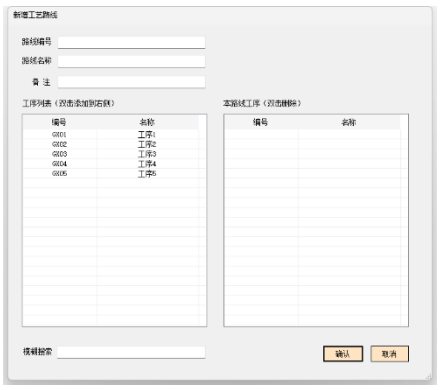


图 8-5

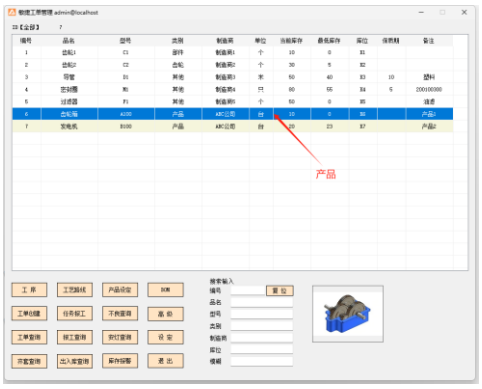


图 8-6

8.3 产品设定

在主窗口，选择需要生产的产品（图 8-6），点击【产品设定】按钮，出现产品设定窗口如图 8-7。点击【选择路线】按钮，出现图 8-8。在图 8-8 选择对应的工艺路线，按【确定】，回到图 8-9 显示所选择的路线。

如果想取消该选择，重新按【选择路线】，在图 8-7 选择【取消】退出。

窗口的 按钮的使用，和工序类似，用于添加图纸和浏览图纸。



图 8-7

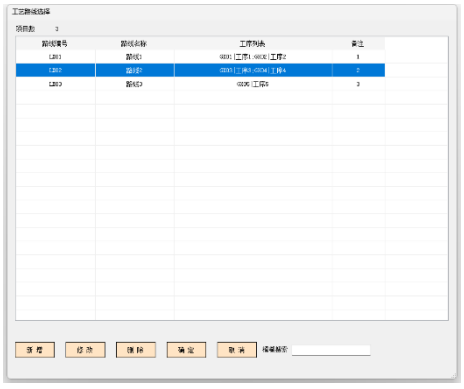


图 8-8



图 8-9

9，BOM

在主窗口，选择生产的产品，点击【BOM】按钮，出现 BOM 编辑窗口如图 9-1。在图 9-1 的左下角显示 BOM 的父项（选择的产品）。

在主窗口，选择生产该产品的部件或者原材料（子项）图 9-2，双击鼠标，出现 BOM 输入窗口图 9-3。在图 9-3 输入生产该单位产品所需的部件数量、投入的对应工序、备注等，点击【确认】。该部件就会显示在 BOM 编辑窗口（图 9-4）。

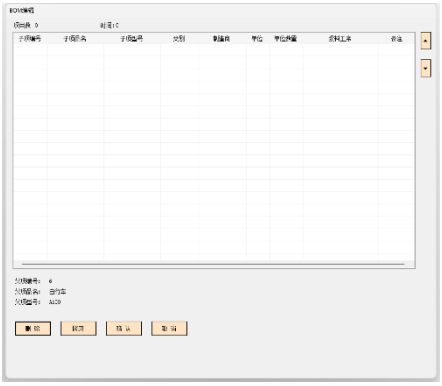


图 9-1

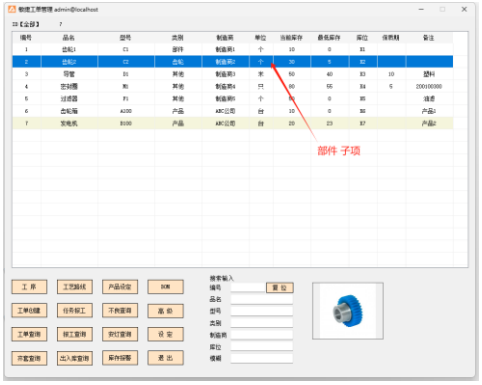


图 9-2

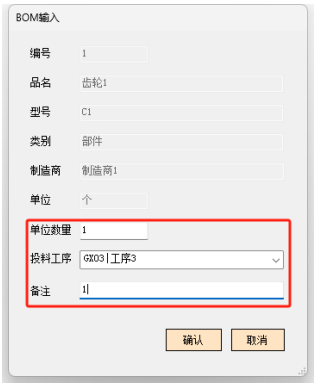


图 9-3

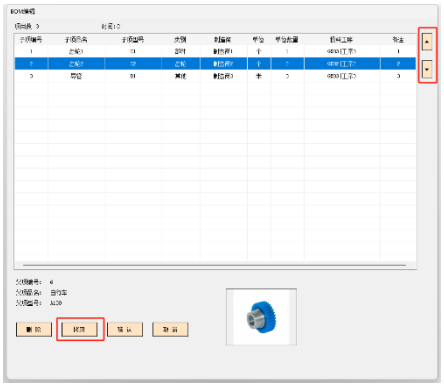


图 9-4

图 9-4 的右侧的上、下按钮，可以调节子项的顺序。点击【拷贝】按钮，出现拷贝输入窗口（图 9-5），输入拷贝的产品编号，可以把该产品的 BOM 信息直接拷贝过来，方便生成类似产品的 BOM 信息。

在图 9-4，可以用鼠标选择子项，双击鼠标，出现输入数量窗口，直接修改数量（图 9-6）。

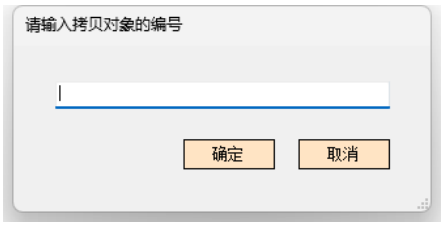


图 9-5

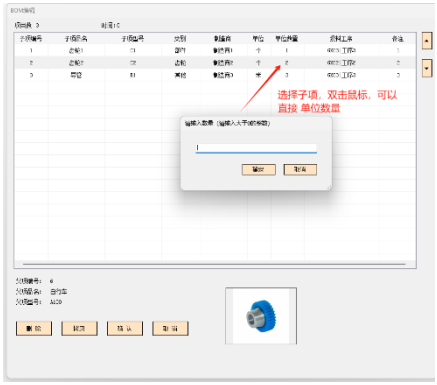


图 9-6

添加所需的所有子项后，点击【确认】，生成该产品的 BOM 对应关系（父项子项关系）。

10，工单创建和工单查询

10.1 工单创建

在主窗口选择计划生产的产品，点击【工单创建】按钮，出现工单创建仓库（图 10-1）。在图中可以确认生产该产品的工艺路线、工序和对应子项详细。输入工单编号、计划数量、开始日期和结束日期以及备注和参数。

输入的计划数量所需的材料超过库存时，会有颜色提醒（图 10-2）。参数可以用于工单的加工条件等，可以起别名（参考 16【设定】【工单流转卡】图 16-1）。点击【确定】，创建工单。

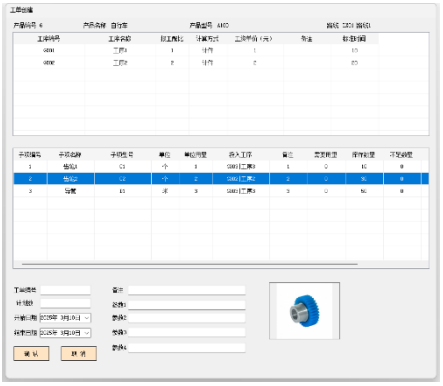


图 10-1

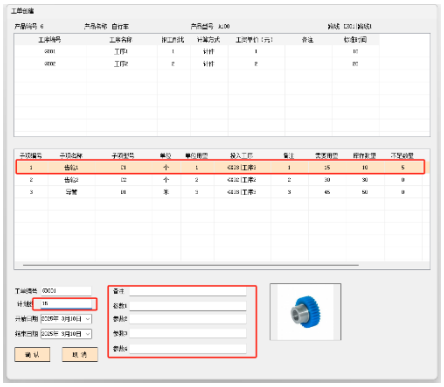


图 10-2

10.2 工单查询和工单流转卡、物料清单的生成

在主窗口，点击【工单查询】，显示工单查询窗口（图 10-3）。在图下方，可以选择工单的显示（全部、未开始、执行中、已结束、已取消）；用鼠标选择工单，使用按钮【停止】【开始】【结束】【取消】【优先级变更】【删除】可以对工单进行状态变更和删除。工单的状态变更会直接同时变更该工单对应的任务。

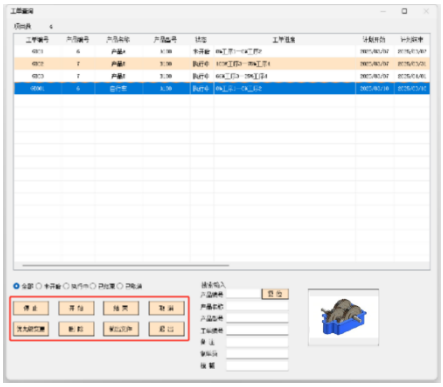


图 10-3

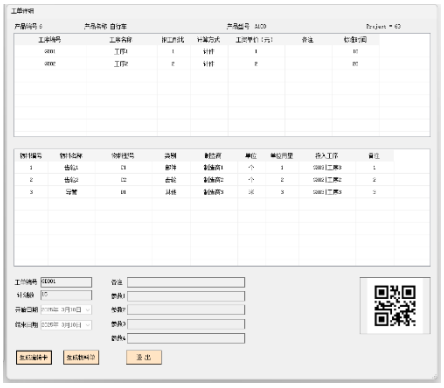


图 10-4

在图 10-3 选择工单，用鼠标双击，出现工单详细窗口（图 10-4）。

点击【生成流转卡】按钮，显示工单流转卡文件（图 10-5），该文件保存在工单流转卡文件夹内（参考 7 高级）。

点击【生成物料单】按钮，显示物料单文件（图 10-6），该文件保存在物料清单文件夹。



ABC有限公司工单流转卡

工单编号	GD001						
产品编号	6						
产品名称	自行车			计划数量		15	
产品规格	A100			良品数			
工单状态	执行中			不良品数			
计划开始时间	2025/03/10			实际开始时间			
计划结束时间	2025/03/10			实际结束时间			
颜色编号		品质		表面处理		温度	
备注							

生产任务列表

序号	工序编号	工序名称	工序备注	计划数量	合格数量	不良品数	签字	时间
1	GX01	工序1						
2	GX02	工序2						
编制					批准		打印时间	

图 10-5



ABC有限公司用料清单

工单编号	GD001								
产品编号	6								
产品名称	自行车			计划数量	15				
产品规格	A100			良品数					
工单状态	执行中			不良品数					
计划开始时间	2025/03/10			实际开始时间					
计划结束时间	2025/03/10			实际结束时间					

用料清单

序号	编号	名称	型号	单位	单位用量	领料工序	备注	库存数量	用料数量
1	1	齿轮1	C1	个	1	GX03工序3	1		15
2	2	齿轮2	C2	个	2	GX02工序2	2		30
3	3	导管	D1	米	3	GX03工序3	3		45
编制			批准					打印时间	

图 10-6

11，任务报工和报工查询

11.1 任务报工

在主窗口点击【任务报工】按钮，出现窗口图 11-1。颜色显示任务的优先级，可以用鼠标选择任务，进行优先级变更或者删除。

用鼠标选择执行中任务，鼠标双击，出现报工输入窗口（图 11-2）。在该窗口输入良品数、不良品数、时长；如果需要分别输入不良品项目明细，在不良品项列表点击不良品项，出现输入数量窗口（图 11-3）。

注：不良品项列表的输入数量可以和不良品数进行同步，参考 图 16-1。

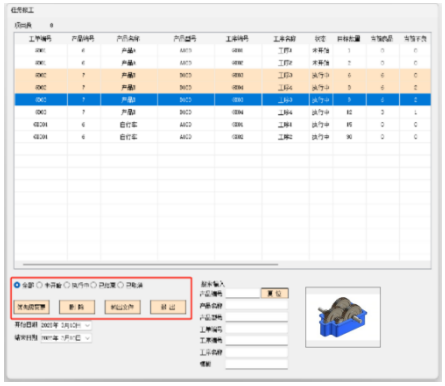


图 11-1



图 11-2

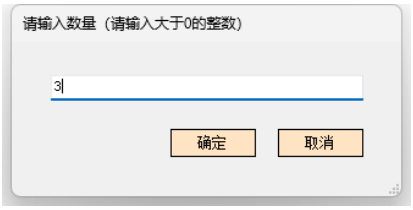


图 11-3

输入或者选择操作员和设备，点击【确认】按钮，进行报工。
注：利用手机 App 报工助手也可以进行报工，具体参考报工助手说明书。

11.2 报工查询
在主窗口点击【报工查询】，出现报工查询窗口（图 11-4）。可以在搜索输入区输入搜索条件进行任意搜索，搜索结果的统计显示在窗口的左下角。统计结果显示总良品数/不良数/总时长/金额。

点击【报工统计】，可以对显示的查询内容，按操作员进行统计（图 11-5）。

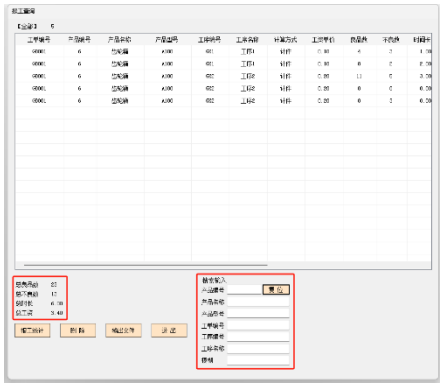


图 11-4

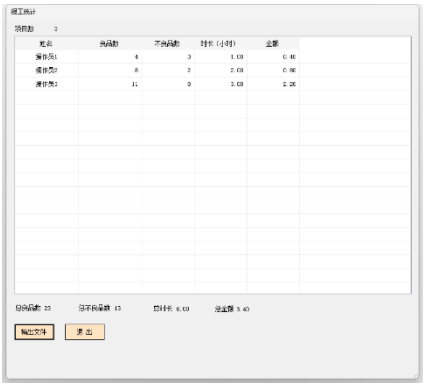


图 11-5

12，不良查询和安灯查询
在主窗口点击【不良查询】按钮，出现窗口图 12-1。
在主窗口点击【安灯查询】按钮，出现窗口图 12-2。安灯异常的上报，请参考报工助手 App 的相关说明。

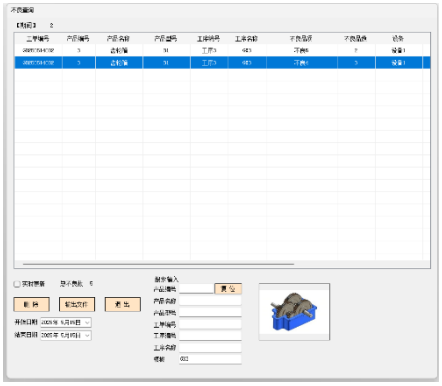


图 12-1

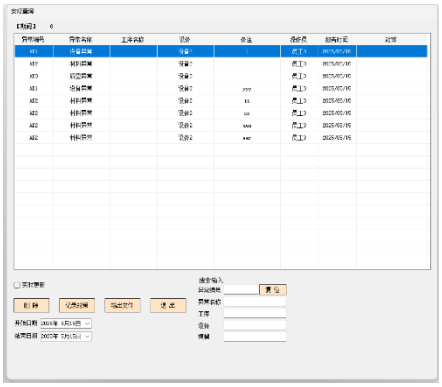


图 12-2

【实时更新】可以实时显示最新内容。

13，齐套查询
在主窗口点击【齐套查询】，出现物料齐套查询窗口（图 13-1）。
在主窗口选择计划生产的产品，双击鼠标（图 13-2），出现齐套确认产品输入（图 13-2）；输入计划数量，该产品和计划输入数量就会现在在齐套查询窗口（图 13-4）；上方是需要的物料数量和库存的比较，下方是计划生产的产品和计划数量。可以对多个计划生产的产品进行查询。

在下方选择某个产品，鼠标双击，出现输入窗口，可以直接修改计划数量，进一步对库存物料是否充足进行确认（图 13-5）。

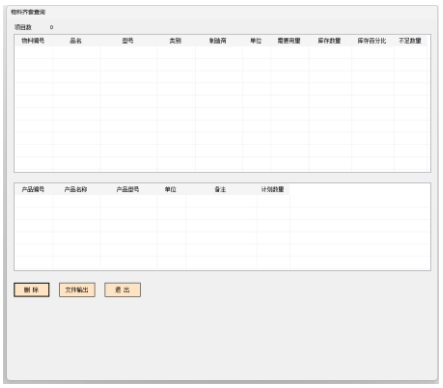


图 13-1

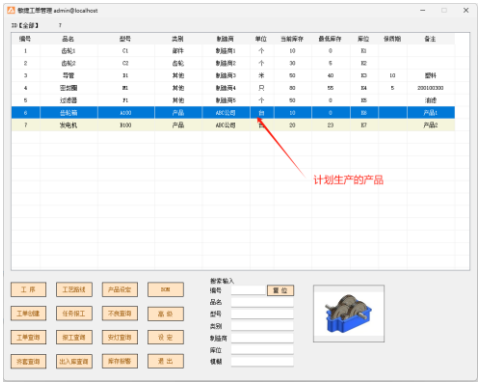


图 13-2

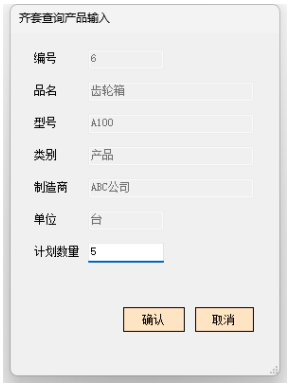


图 13-3

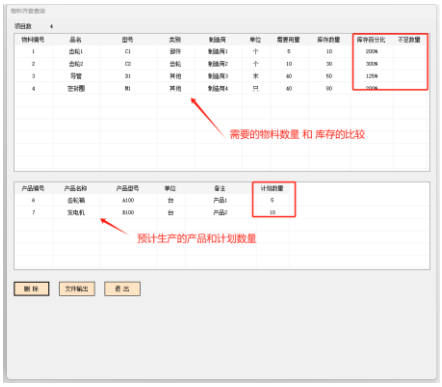


图 13-4

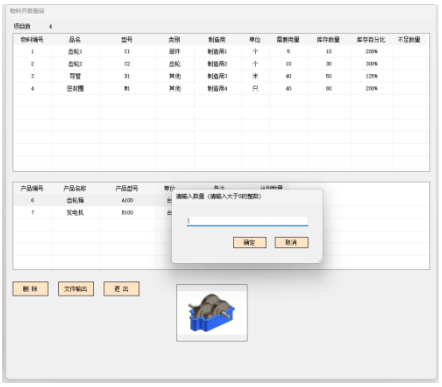


图 13-5

14，出入库查询和统计

注：本功能和仓库管理软件的出入库查询和统计相同，方便生产管理充分掌握库存情况，帮助决策！

14.1 出入库查询

14.1.1 点击【出入库查询】，出现出入库查询窗口（图 14-1）。点击圆形单选按钮，可以在出入库、出库、入库的显示之间进行切换。使用搜索输入，可以对显示内容进一步搜索。模糊搜索可以对出入库单号、作业员、制单员和往来单位（客户、供应商）等进行搜索。

14.1.2 如果打勾左下角的仅显示退货复选框，可以仅显示退货项目（退货供应商或者客户退货）。

14.1.3 在查询窗口，选择并双击该行，会从数据库取出并打开该行对应的出入库单（同时生成临时文件保存在临时文件夹，这些临时文件，不需要时可以进行删除，具体参考【高级】【删除临时文件】）。

14.1.4 查询显示的内容，可以是全部、本年度、本季度、本月度或指定期间，在【设定】【查询显示】【出入库查询显示】可以进行选择（图 5-1）。

14.1.5 点击【输出文件】，输出显示内容到 Excel 文件，文件保存在 16 出入库查询统计文件夹。文件名包含输出文件时间。 注：在查询窗口和 Excel 输出文件，入库退是退货供应商，出库退是客户退货。

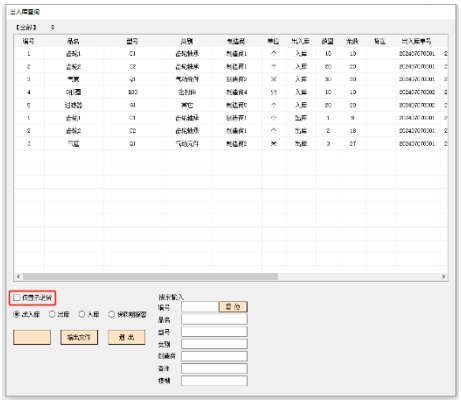


图 14-1

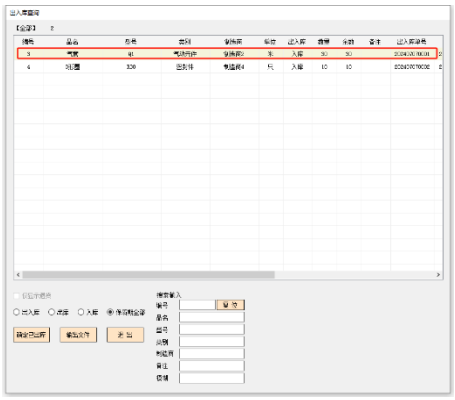


图 14-2

14.2 出入库统计

点击圆形单选按钮切换出库、入库显示时，左下角【出入库】单选按钮下的按钮显示会在“出库统计”、“入库统计”之间切换。

在选择出库单选按钮时，点击【出库统计】，显示出库统计窗口（图 14-3），对查询窗口的显示内容进行统计。可以点击按钮，在【产品统计】和【供应商统计】之间进行切换（图 14-3、图 14-4）。

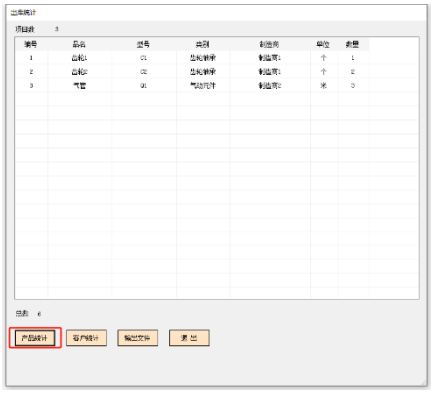


图 14-3

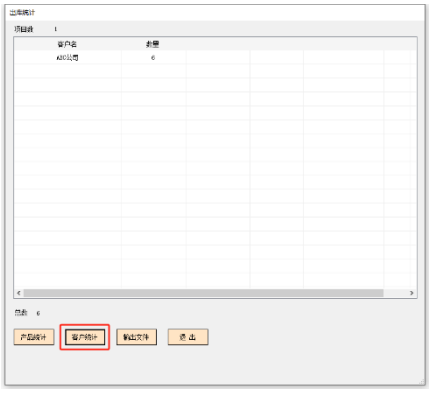


图 14-4

灵活配合 14.1 的查询，可以进行各种情况的统计！

在图 14-1 选择入库按钮，可以对入库的内容进行统计，操作和以上类似。

15，库存报警 点击【库存报警】，出现库存报警窗口（图 15-1）。

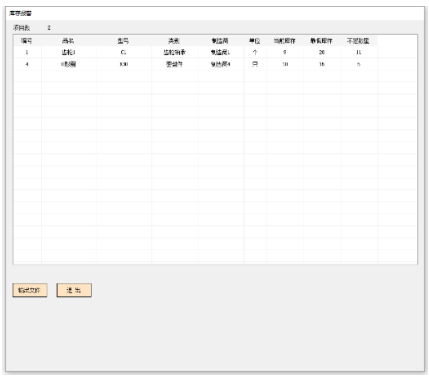


图 15-1

16，工单流转卡和物料清单模版

在【设定】工单流转卡（图 16-1）可以对工单流转卡打印内容和格式进行设定。

图 16-1 是指定流转卡的格式设定，和流转卡模板文件（图 16-2，文件在程序安装的文件夹里）的 Excel 单元格行列有一一对应关系。通过灵活使用该模板设定，可以方便地得到所需要的各种打印效果。如果修改时有不理解之处，请联系我们。图 16-4 是模板。打开模板文件，可以按自己需要修改 Logo、公司名等内容。

重要！各**工单客户端**模板文件和图 16-1 的模板设定需要保持一致，才可以使得各客户端生成的流转卡相同，发生修改后把修改过的模板文件拷贝到其他客户端电脑的对应文件夹（图 16-2）。



图 16-1

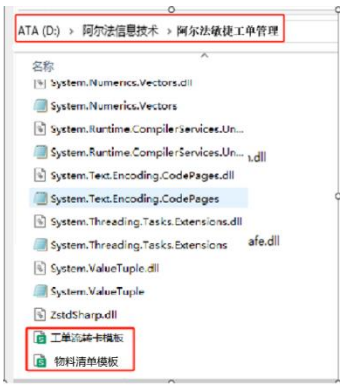


图 16-2



图 16-3

图 16-1 可以设定“工单生成后是否马上执行”和“不良品输入同步”（参考 11.1 任务报工）。



图 16-4



图 16-5

物料清单的设定（图 16-3）和模板（图 16-5）的使用方法和工单流转卡的设定类似。

17，使用许可

正式运行该程序，需要取得激活序列号进行程序激活。没有激活，启动时会出现使用许可提醒（图 17-1）。

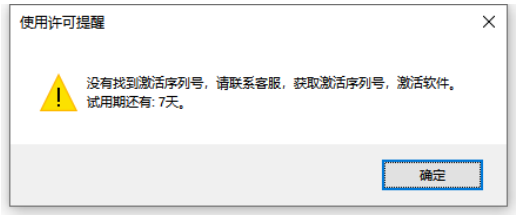


图 17-1

注意：没有激活，程序使用会有一定限制

在主窗口点击【设定】，选择【使用许可】。如图 17-2 的窗口，显示电脑机器码，把机器码告知我们的客服，获取激活序列号（点击按钮【复制】，可以复制机器码到剪贴板）。

将收到的激活序列号粘贴（代码较长，直接输入容易出错，请使用粘贴的方法）到激活序列号输入框（如图 17-3），点击按钮【注册】，如果注册成功，出现图 17-4，点击【确定】，请重新启动程序。



图 17-2



图 17-3

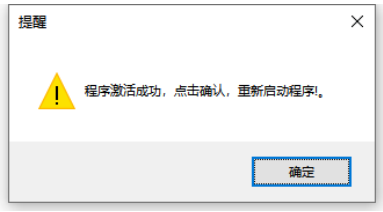


图 17-4

18，条码扫描器的使用

注：本功能和出入库管理软件的条码扫描器的使用相同。

使用条码扫描器可以快速方便地根据条码找到对应产品，本软件把产品备注兼用作为条码的信息输入区（模糊输入框）。

以下以使用得力（deli）No.AA102 条码扫描器为例进行说明。有关该扫描器的详细使用方法，请参考扫描器产品说明书。

电脑连接条码扫描器，扫描器的基本设置为 添加回车结束符。

当主窗口（图 18-1）在激活状态时，按 F12 功能键，在主窗口的功能按钮区下方出现扫描器标志，进入

使用扫描器状态，同时搜索输入区只有模糊栏可以输入（图 18-2）。再次按 F12 功能键，扫描器标志消失，退出使用扫描器。

在使用扫描器状态（扫描器标志显示时），用扫描器扫描条码，该条码对应的产品就会显示在主窗口。

注意：当输入焦点离开模糊栏输入框时，扫描器标志会消失，同时其他输入框变为可以输入状态。

重新按 F12 功能键，可以再次进入使用扫描器状态。

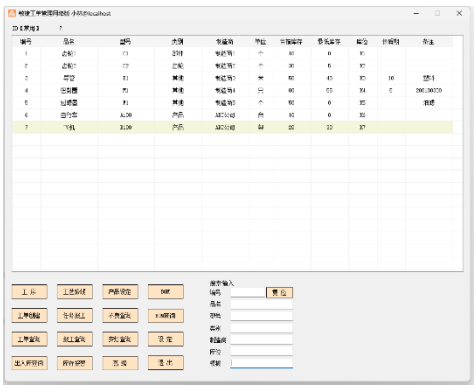


图 18-1

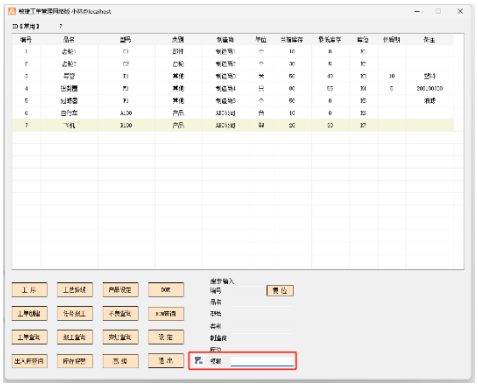


图 18-2

19，帮助文件

点击【高级】【帮助文件】可以打开帮助文件夹。该文件夹包括本文件等说明文件。

20，其他

20.1 在查询等窗口在屏幕右侧显示的同时，主窗口的搜索可以继续使用，如下图 20-1。

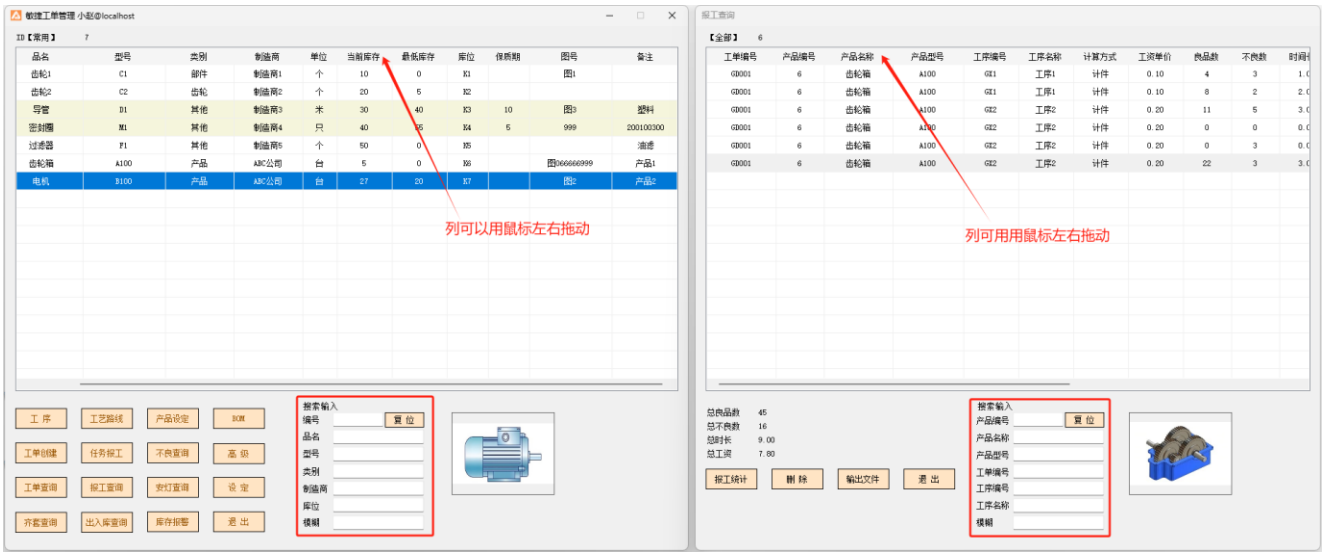


图 20-1

20.2 主窗口、查询窗口，在列表头按下鼠标，可以拖动列或用鼠标调整列的宽带。

20.3 当在新的电脑安装本软件，新的电脑需要再次取得激活序列号激活程序（参考使用许可）。

如果有异常或者不明之处，请联系我们。祝商祺！

常州阿尔法信息技术服务有限公司
www.alpha519.com
地址：常州市新北区汉江中路 105 号
电话：（0519）8519 0031
邮件：alpha519@foxmail.com